

欧拉姆® 中国

To create China
forged steel valve
innovation leadership brands

中国·欧拉姆阀门科技有限公司

CHINA · OULAM VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

Add: 浙江省永嘉县东瓯街道和一工业区杨河路

Tel: 0577-67922555 Fax: 0577-67999178

Tel: 0577-67999133 67999155 67999177

E-mail: oulam@188.com Line: 400-100-5587

Http://www.oulam.com



欢迎关注欧拉姆官方微信
希力科技 [设计 印刷]



锻钢阀门产品样本

FORGED STEEL VALVE PRODUCT SAMPLES

中国·欧拉姆阀门科技有限公司
CHINA · OULAM VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

中國鍛鋼閘門創

新領導品牌

李真
李真



| 欧拉姆企业文化 |

人品
精品同在
诚信
创新永恒



总 编：金志远
副 总 编：叶 挺
责任编辑：王佩佩
责任校对：叶 挺
设计总监：王佩佩
设计执行：苏玉苗 王佩佩

中国欧拉姆科技股份有限公司
售前热线：0577-67922555
图文传真：0577-67999178
投诉建议：0577-67999989
邮 箱：oulam@188.com
总部地址：浙江省永嘉县东瓯街道
和一工业区杨河路

锻钢阀门刻

新领导品牌

金志远
叶挺
王佩佩

走进欧拉姆



欧拉姆阀门科技有限公司成立于2006年，公司是全国无区域科技型企业，注册资本5180万。公司的主要产品锻钢阀门、深海阀门已经拥有60多个品类，公司现有14项国家专利。公司阀门产品为石油、燃气、海洋、新能源等项目的配套。公司研发团队在深海阀门领域进行积极开拓，探索一条从普通锻钢阀门到高端阀门的产业提升之路。公司现有员工105名，研发团队有技术人员18名，团队有工程师18名，2009年通过ISO9001质量体系认证，2010年通过国家特种设备制造许可TSC认证。

欧拉姆公司因坚持技术和管理创新，成为浙江省中小企业转型升级成功典范，是浙江省唯一入选中央电视台采访报道的阀门科技企业，两次登上央视“东方时空”荧屏报道，又多次在新华社、光明日报、经济日报、浙江日报、浙江卫视、温州日报、温州电视台、温州都市报、温州晚报、温州商报、永嘉电视台、今日永嘉进行大量的正面报道，在国内外业界引起极大的关注和肯定。

公司倡导“人品精品同在，诚信创新永恒”的企业文化，定位于打造“中国深海阀门创新领导品牌”。同时，独特的管理创新模式为欧拉姆阀门带来了直接的品牌效益，在阀门行业产生了积极的反响。欧拉姆阀门以高起点、高标准的服务和品质，建立并健全全生命周期质量管理体系，使公司得到更持续稳定的发展。目前，欧拉姆阀门专业化程度高，创新能力强，技术含量高，工艺装备好，积极朝着专精特新的高端阀门方向发展。

OULAM Valve Technology Co., Ltd. was established in 2006, it is the national non-regional science and technology enterprises, registered capital of 51.8 million. The company's main products forged steel valves, deep-sea valves already have more than 60 categories, the company has 14 national patents. Companies valve products for the oil, gas, marine, new energy and other projects supporting. Company R & D team in the field of deep-sea valves were actively explore, discover an ordinary forged steel valve from the valve to the high-end industrial upgrading of the road. The company's existing staff of 105, R & D team has 18 technical personnel, team engineers 18, 2009 through the ISO9001 quality system certification, in 2010 through the national special equipment manufacturing license TS certification.

OULAM company due to adhere to technical and management innovation, has become a successful example of the transformation and upgrading of SMEs in Zhejiang Province, Zhejiang Province is the only selected CCTV coverage of valve technology companies, two boarded the CCTV "Oriental Horizon" screen reports, has repeatedly in the Xinhua News Agency, Guangming Daily, economic Daily, Zhejiang Daily, Zhejiang TV, Wenzhou Daily, Wenzhou TV, Wenzhou Daily, Wenzhou Evening News, Wenzhou Daily, Yongjia station, Yongjia today a lot of positive coverage, the industry at home and abroad caused extreme Great attention and recognition.

The company advocates "in character with fine, integrity innovation eternal" enterprise culture, targeted at creating "deep-sea valves China Innovation leading brands." Meanwhile, the unique management innovation mode Ou Lamu brand valves bring direct benefits in the valve industry had a positive response. Ou Lamu valve with high standards of service and quality, establish and improve lifecycle quality management system, the company has been more sustained and stable development. Currently, the high degree of specialization Ou Lamu valves, innovation ability, high technology content, good technology and equipment, and actively toward new special expertise in high-end valve direction.

一步一台阶的欧拉姆

通向梦想的路，用诚信来夯实创新的基础
 只有坚定不移的信念、矢志不渝的追求与坚持不懈的创新
 才能令我们迈出的每一步，都更加靠近梦想

2006年
 成立：
 永嘉县欧拉姆阀门有限公司

2009年
 升级为：
 浙江欧拉姆阀门科技有限公司
 通过：
 ISO9001:2000质量体系认证

2010年
 通过：
 特种设备制造许可TS认证。
 加入：
 中国燃气协会会员单位。
 评为：
 温州市千星成长企业。

2011年
 评为：
 交通银行二星级信用企业。
 成为：
 浙江省泵阀协会理事单位
 温州市网络经济促进会
 理事单位。
 受邀：
 参加第二届“中国浙江成长
 型企业投融资大会”获得意
 向投资和银行的资金授信。
 评为：
 永嘉县百星成长企业。
 授予：
 “浙江省中小企业优秀企
 业家”荣誉称号。
 列为：
 国家级中小企业的典型，并
 两次接受中央电视台热点栏
 目“东方时空”的采访。

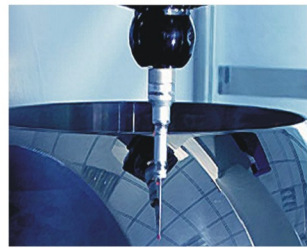
2012年
 列为：
 市长结对联系重点企业。
 考察：
 温州市市长陈金彪一行莅
 临欧拉姆阀门科技有限公司
 考察并指导工作。

**2013~
2014年**
 设立：
 温州市阀门技术研发中心。
 成立：
 永嘉县欧拉姆慈善基金

2015年
 荣获：
 “助力信用温州”微信
 大赛三等奖
 荣获
 “浙江区域名牌”称号

**2016~
2020年**

荣获：
 模范信用管理示范企业
 评为：
 县“信用管理示范网商”
 荣获
 第二届“科技小巨人”
 称号
 打造：
 中国锻钢阀门创新领导
 品牌。
 启动：
 深交所创业板上市计划。



正在全球化的欧拉姆





企业荣誉

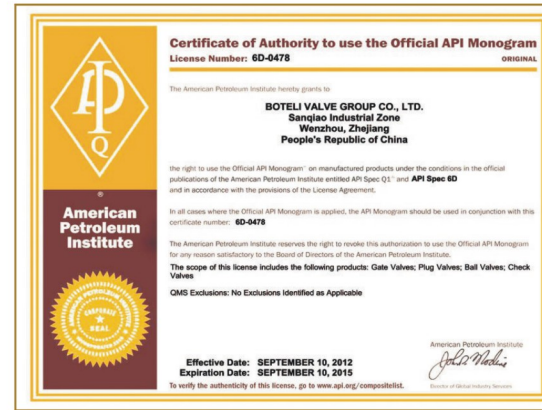
- 中国燃气协会会员单位
- 浙江省泵阀协会理事单位
- 浙江区域名牌
- 浙江区域名牌标识企业
- 省最具创新活力中小企业
- 省中小企业创新发展先进单位
- 温州市网络经济促进会理事单位
- 温州市科技（创新）型企业
- 温州市信用管理示范企业
- 温州市诚信守法企业



- 温州市千星成长企业
- 信用A级“守合同重信用”单位
- 永嘉县名牌商标
- 永嘉县企业技术研发开发中心
- 永嘉县专利示范企业
- 永嘉县信用管理示范企业
- 永嘉县信用管理示范网商
- 永嘉县百星成长企业
- 永嘉县创新型试点企业
- 永嘉县企业技术中心



企业资质



产品目录

阀门订货号
Figure Numbering.....001

锻钢闸阀 Forged Steel Gate Valve

锻钢闸阀
Forged Steel Gate Valve.....002

内螺纹与承插焊闸阀
Female Threaded And Socket Welded Gate Valves.....003-004

自密封闸阀
Pressure Sealing Gate Valves.....005

内螺纹与承插焊闸阀
Female Threaded And Socket Welded Gate Valves.....006-007

锻钢法兰闸阀
Forged Steel Flange Gate Valves.....008

特殊用途闸阀
Special Purposes Gate Valves.....009

锻钢截止阀 Forged Steel Globe Valve

锻钢截止阀
Forged Steel Globe Valve.....010

内螺纹与承插焊截止阀
Female Threaded And Socket Welded Globe Valve.....011-012

自密封截止阀
Pressure Sealing Globe Valve.....013

内螺纹与承插焊截止阀
Female Threaded And Socket Welded Globe Valve.....014-015

法兰与对焊截止阀
Flange And Butt-welded Globe Valve.....016

锻钢止回阀 Forged Steel Check Valve

锻钢止回阀
Forged Steel Check Valve.....017

内螺纹与承插焊止回阀
Female Threaded And Socket Welded Check Valve.....018-021

法兰与对焊止回阀
Flange And Butt-welded Check Valves.....022-023



锻钢低温阀门 Forged Steel Cryogenic Valve

锻钢低温阀门
Forged Steel Cryogenic Valve.....024

低温闸阀
Cryogenic Gate Valve.....025-026

低温截止阀
Cryogenic Globe Valve.....027-028

锻钢波纹管阀门 Forged Steel Bellow Sealed Valve

锻钢波纹管阀门
Forged Steel Bellow Sealed Valve.....029

波纹管闸阀
Bellow Sealed Gate Valve.....030-031

短型波纹管截止阀
Short Pattern Bellow Seal Globe Valve.....032-033

波纹管截止阀
Bellow Sealed Globe Valve.....034-036

Y型锻钢阀 Y Type Forged Steel

Y型锻钢阀
Y Type Forged Steel.....037

内螺纹与承插焊Y型截止阀
Female Threaded And Socket Welded Y Type Globe Valve.....038

Y型截止阀
Y Type Globe Valve.....039-040

短型波纹管截止阀
Short Pattern Bellow Seal Globe Valve.....041-042

内螺纹焊接Y型止回阀
Female Threaded Welded Y Type Check Valve.....043

Y型自密封止回阀
Y Type Pressure Sealed Check Valve.....044

Y型止回阀
Y Type Check Valve.....045-046

Y型过滤器
Y-Type Strainers.....047-048

末端连接标准
Connection-end Standards.....049

法兰尺寸
Flange Dimensions.....050-051

温度压力等级
Temperature And Pressure Rate.....052

常用ASTM材料化学与物理特性
Usual Astm Materials' Chemical Analysis
And Physical Properties.....053

技术规范

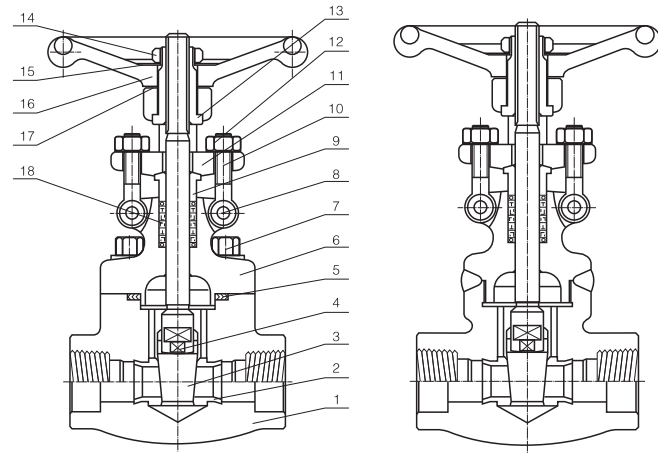
当您询问或订购我们欧拉姆的阀门时不必详细了解我们的阀门订货号编制系统。只要您能提供了您能所选阀门的充分描述，我们的销售部门就可以将其编译成相应的阀门订货号。所选阀门的充分描述应该是从阀门类型开始的，接着就是阀门口径、压力等级、两端连接形式、密封面材质或根据API 602所规定的内件号等。下面是我们给出的一个例子，目的是想用图示的方法来说明一个典型的阀门订货号，但如果需要更详细地说明，请向我们咨询。



1、凡是全径阀门在规格数值加“F”，例如：F1/2Z61H800LB，其中F1/2表示全径，缩径无代号。
2、凡是抗硫阀门其内件均为F316，密封面双向堆STL。
3、中法兰连接B.B结构，其密封垫为不锈钢夹柔性石墨缠绕垫。
4、小口径锻钢阀门一般为手轮驱动。其它形式请说明。



02 FORGED STEEL GATE VALVE / 锻钢闸阀



应用规范

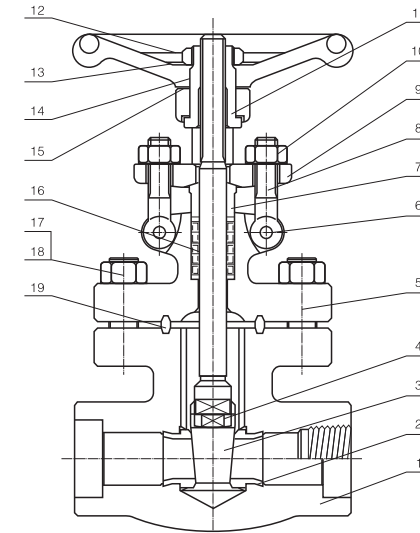
- 1、设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34;
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
5	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
6	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
7	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
8	销	410	410	410	410	304	304	304
9	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
10	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
11	填料压板	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
12	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
13	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
15	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
18	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



应用规范

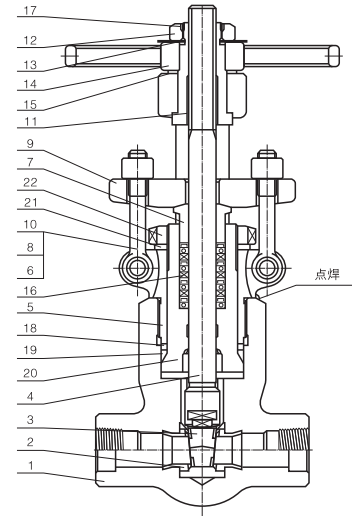
- 1、设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34;
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347;
F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	销	410	410	410	410	304	304	304
7	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
8	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
9	填料压板	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
10	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
11	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
12	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
13	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
14	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
15	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
17	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
18	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
19	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51



应用规范

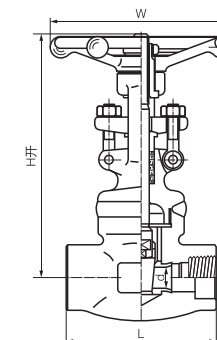
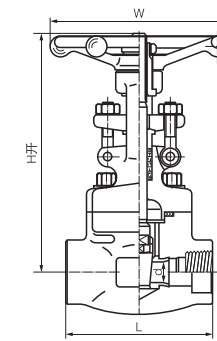
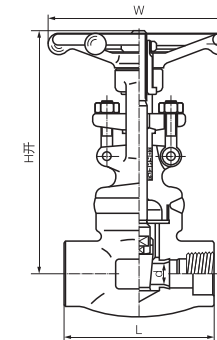
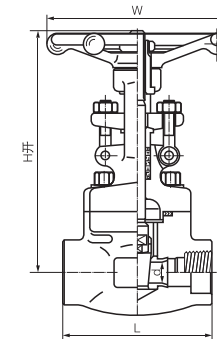
- 设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34;
- 连接端尺寸
 - 1) 承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2) 螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3) 对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T 12224
 - 4) 法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征
丝口和压力自密封
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F91; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL1500-3705 P.S.I @ 100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F91/410 HF
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
2	阀座	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	410HF
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F6aHF
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
6	销	410	410	410	410	304	304	410
7	填料压套	410	410	304	410	304	316	410
8	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8
9	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F91
10	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8
11	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
12	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
13	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
14	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A190
15	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
17	紧定螺钉	35	35	35	35	35	35	35
18	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	420
19	自密封圈	304	304	304	304	304	316	316
20	自密封座	420	420	304	304	304(L)	316(L)	F91
21	螺母垫块	410	410	410	410	410	410	410
22	拉紧螺母	碳钢	碳钢	碳钢	碳钢	不锈钢	不锈钢	碳钢



CL800

螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	161	161	163	196	223	251	290	333	370
流道孔径(mm)	D	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51
重量(Kg)		2.22	2.3	2.39	4.24	5.7	7.05	10.9	16.8	24

CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	161	161	163	196	223	251	290	333	370
流道孔径(mm)	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51
重量(Kg)		1.9	1.9	2.1	3.2	5.2	6.9	10.4	15.8	22

CL900-CL1500

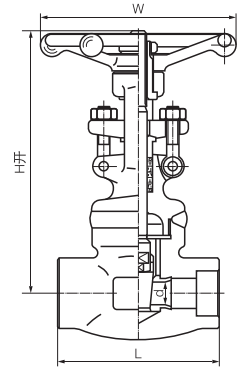
螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	120	140	178	180	-
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	220	-
中心高度(开)(mm)	H	191	191	192	219	243	296	316	370	-
流道孔径(mm)	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	-
重量(Kg)		2.4	4.3	4.4	6	7.2	11.4	16	23	-

CL900-CL1500

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	120	140	178	180	-
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	160	200	220	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	-
重量(Kg)		2.3	4	4	4.8	7.1	11	16	22.8	-



CL2500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	2	
结构长度(mm)	L		111	120	120	120	140		
手轮直径(mm)	W		125	160	160	180	220		
中心高度(开)(mm)	H		215	218	220	238	281		
流道孔径(mm)	d		14	14	14	19	25		
重量(Kg)			7	8.5	8.7	11.7	17		

CL1500-CL2500

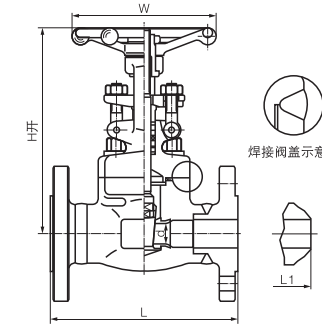
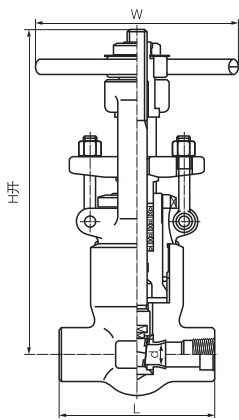
螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P		1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	CL1500	110	150	150		210	235	
		CL2500	150	150	210		235	235	
手轮直径(mm)	W	CL1500	110	130	130		180	250	
		CL2500	130	130	250		300	300	
中心高度(开)(mm)	H	CL1500	277	300	390		400	435	
		CL2500	293	300	390		435	435	
流道孔径(mm)	d	CL1500	14	17	22		35	37	
		CL2500	14	14	14		25	30	
重量(Kg)		CL1500	5.1	11	12.1		22	37	
		CL2500	11	11.3	22.4		38	38	

CL1500-CL2500

压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按承插焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P		3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	CL900~1500	140	140	140	140	178	178	216
		CL2500	186	186	186	186	232	232	279
手轮直径(mm)	W	CL900~1500	200	200	200	200	280	280	300
		CL2500	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	CL900~1500	318	318	318	322	467	468	540
		CL2500	325	325	325	327	467	468	540
流道孔径(mm)	d	CL900~1500	14	14	14	19	25	30	36.5
		CL2500	14	14	14	19	25	30	36.5
重量(Kg)		CL900~1500	11.5	11.5	10.8	10.5	19.6	21.0	55.4
		CL2500	10.8	11.6	12.3	12.3	26.0	28.4	60.0



CL150-300-600

螺栓连接阀盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为法兰或对焊连接，设计按API602; BS5352

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
结构长度(mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165	178	190
	CL300		-	-	140	152	165	178	190	216	241
	CL600		-	-	165	190	216	229	241	292	330
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	CL150	H	-	-	176	184	217	226	250	290	357
	CL300,CL600		-	-	161	163	196	226	250	290	357
流道孔径(mm)	d	-	-	10	13.5	18	24	29	36.5	45	
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.4	3.98	6.12	7.2	10.4	15.5	24.5
		BW	-	-	2.8	3.3	5.4	6.5	8.2	12.5	20
	CL300	RF	-	-	3.77	4.89	7.23	9.6	12.64	18	26.2
		BW	-	-	3.5	4.4	6.8	8.1	9.2	15.4	22
	CL600	RF	-	-	4.2	5.8	8.8	12.1	15.6	19.5	32
		BW	-	-	4.5	5.1	8.2	10.5	12.4	20.1	28

注：如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。

CL900-CL1500

螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按BS5352

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	216	229	254	279	305	368
	L(RTJ)	-	-	216	229	254	279	305	371
手轮直径(mm)	W	-	-	125	125	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	-	-	191	192	219	257	296	316
流道孔径(mm)	d	-	-	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		-	-	7.2	11.5	15.6	16.2	22.6	28.2

CL2500

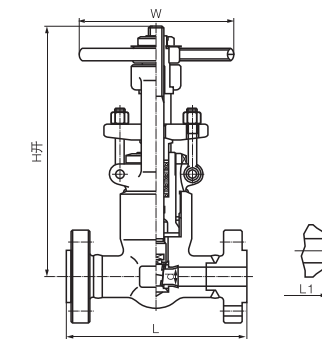
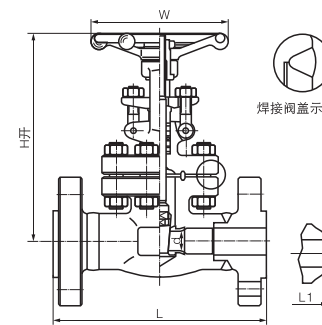
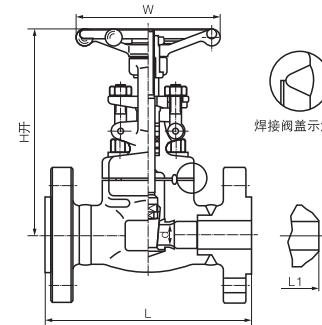
螺栓连接阀盖(RJ)，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按ASME B16.34

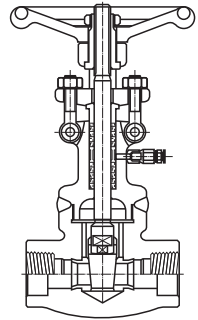
规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)	-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)	W	-	-	125	160	160	-	200	240
中心高度(开)(mm)	H	-	-	207	240	258	-	355	370
流道孔径(mm)	d	-	-	13.5	13.5	19	-	30	36.5
重量(Kg)		-	-	19.5	21.5	42	-	65	95

CL2500

压力自紧式密封闸阀，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)	-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)	W	-	-	200	200	200	-	280	300
中心高度(开)(mm)	H	-	-	325	325	327	-	478	540
流道孔径(mm)	d	-	-	13.5	13.5	19	-	30	36.5
重量(Kg)		-	-	14.6	16.8	17.6	-	25	31.9

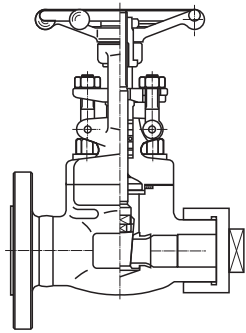




※焊接阀盖
※明杆支架
※双填料
※隔环
※注脂阀
※刚性闸板

真空闸阀

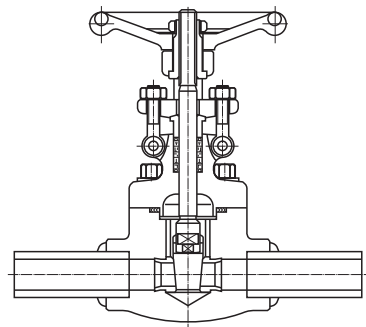
CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7



螺栓阀盖
明杆支架
管帽连接
刚性闸板

放空导淋阀

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7

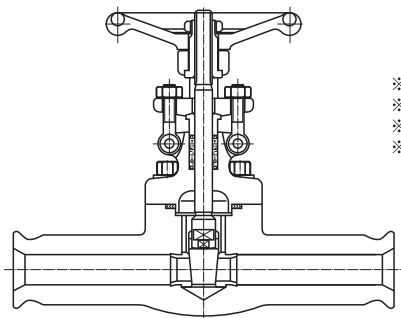


※螺栓阀盖
※明杆支架
※双头管接
※刚性闸板

管接阀门

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7

注：管接长度订货时须请与OULAM销售人员说明。

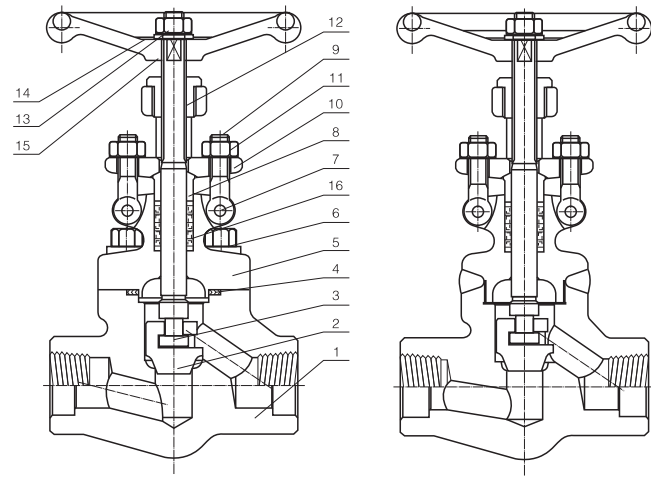


※螺栓阀盖
※明杆支架
※卡箍连接
※刚性闸板

卡箍闸阀

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7





应用规范

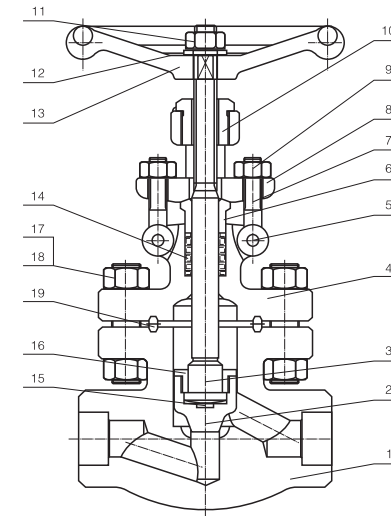
- 1、设计制造BS5352、MSSSP-118;
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W. B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL150-285P.S.I@100° F CL300-740 P.S.I@100° F CL600-1480 P.S.I@ 100° F CL800-1975 P.S.I@ 100° F
CL1500-3705 P.S.I@ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	销轴	410	410	410	410	304	304	304
8	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
9	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
10	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



应用规范

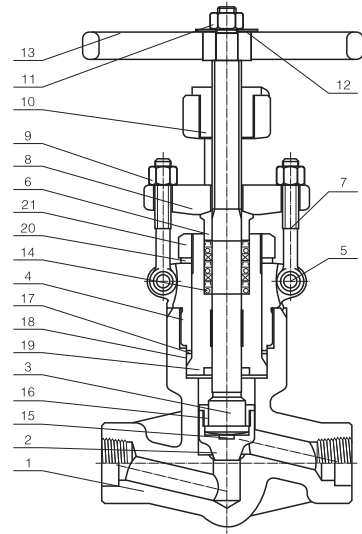
- 1、设计制造BS5352、MSS SP-118;
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W. B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I@100° F CL300-740 P.S.I@ 100° F CL600-1480 P.S.I@ 100° F CL800-1975 P.S.I@ 100° F
CL1500-3705 P.S.I@ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	销	410	410	410	410	304	304	304
6	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
7	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
8	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
9	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
14	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
15	阀杆垫块	420	420	420	420	316SH	316SH	316SH
16	阀瓣螺母	410	410	410	410	410	410	410
17	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
18	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
19	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51



应用规范

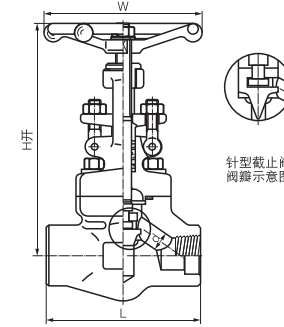
- 设计制造ASME B16.34;
- 连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征
螺栓连接阀盖自紧式密封
Y型或T型结构
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F91; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL1500-3705 P.S.I @ 100o F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

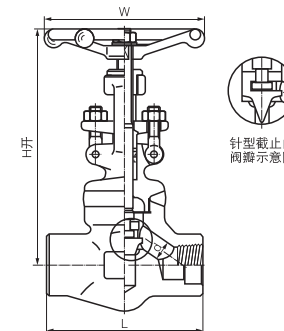
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F91/410HF
1	阀体	A105	A105+HF	Lf2	F11 + HF	F304(L)	F316(L)	F91+HF
2	阀瓣	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410+HF
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410
4	阀盖	A105	A105	Lf2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
5	销轴	410	410	410	410	304	304	410
6	填料压套	410	410	304	410	304	316	410
7	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8
8	填料压盖	A105	A105	Lf2	F11	F304	F304	F91
9	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
14	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
15	阀杆垫块	420	420	420	420	316SH	316SH	420
16	阀瓣螺母	410	410	410	410	304(L)	316(L)	410
17	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	316(L)
18	自密封圈	304	304	304	304	304	316	304
19	自密封座	420	420	304	304	304(L)	316(L)	F91
20	螺母垫片	410	410	410	410	410	410	410
21	拉紧螺母	碳钢	碳钢	碳钢	碳钢	不锈钢	不锈钢	碳钢



CL800

螺栓连接阀盖, 缩径和全径, 明杆支架 (OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊, 设计按BS5352

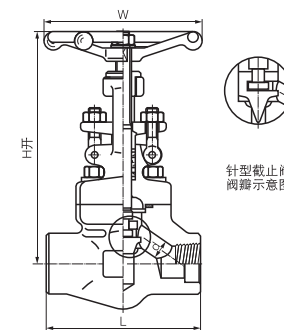
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	164	164	164	203	224	260	300	355	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.9	2.28	2.37	4.3	5.75	7.8	12.5	17.5	



CL800

焊接连接阀盖, 缩径和全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接连接为螺纹或承插焊或对焊, 设计按BS5352

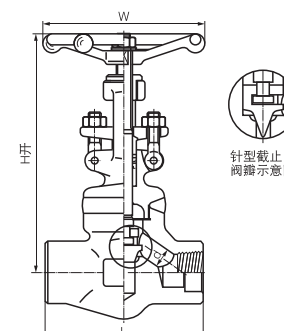
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	164	164	164	203	224	260	300	355	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.7	1.7	1.9	3.3	5.2	6.8	10.6	13.8	



CL900-CL1500

螺栓连接阀盖, 缩径和全径, 明杆支架 (OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊, 设计按BS5352

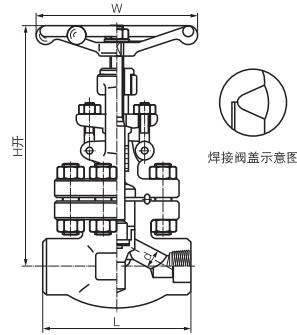
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/8	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200	220	
手轮直径(mm)r	W	100	125	125	160	160	180	200	240	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径(mm)	d	7	12	15	20	28	32	40	45	-
重量(Kg)		2.3	3.6	3.7	6.8	7.6	11.6	15	21.9	-



CL900-CL1500

焊接连接阀盖, 缩径和全径, 明杆支架 (OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊, 设计按BS5352

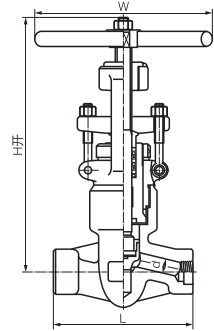
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200	220	-
手轮直径(mm)r	W	100	125	125	160	160	180	200	240	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40	45	-
重量(Kg)		2.2	3.3	3.4	5.6	6.0	10.3	14.2	18.0	-



CL900-CL1500

螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊,设计按BS5352

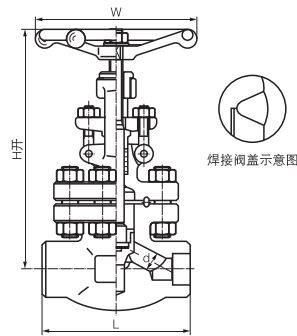
规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	110	110	150	150		210	235
手轮直径(mm)	W	110	110	130	180		210	250
中心高度(开)(mm)	H	227	227	300	307		400	448
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20		32	40
重量(Kg)		5	5	10	11.5		22	37



CL900-CL1500

压力自紧式连接阀盖,全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为螺纹或承插焊,设计按BS5352

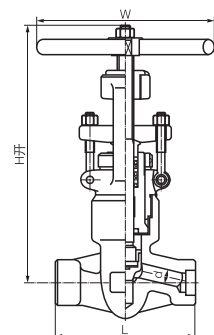
规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	140	140	140	178	178	216	
手轮直径(mm)	W	200	200	200	280	280	300	
中心高度(开)(mm)	H	320	320	320	440	440	490	
流道孔径(mm)	d	12	15	20	28	32	40	
重量(Kg)		10.8	10.5	11.5	19.6	21.1	55.4	



CL2500

螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为承插焊,设计按ASME B 16.34

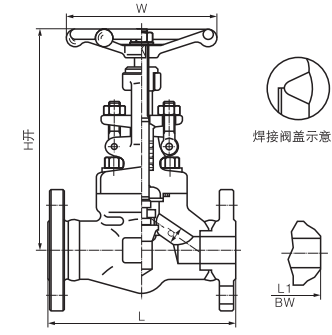
规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	150	150	210		235	235	
手轮直径(mm)	W	130	130	250		300	300	
中心高度(开)(mm)	H	293	300	390		435	435	
流道孔径(mm)	d	11	14	19		28	35	
重量(Kg)		10	10.3	22.4		38	38	



CL2500

压力自紧式连接阀盖,全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为承插焊,设计按ASME B 16.34

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	186	186	186	232	232	279	
手轮直径(mm)	W	200	200	200	280	280	300	
中心高度(开)(mm)	H	375	378	380	490	490	540	
流道孔径(mm)	d	11	14	19	25	28	35	
重量(Kg)		10.8	11.6	12.3	26.0	28.4	60	

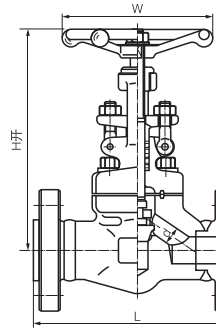


CL150-300-600

螺栓连接阀盖,缩径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接,设计按BS5352

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	CL150	-	-	108	117	127	140	165	203	
	CL300	-	-	152	178	203	216	229	267	
	CL600	-	-	165	190	216	229	241	292	
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	160	160	180	
中心高度(开)(mm)	CL150/CL300	-	-	180	184	217	224	260	300	
	CL600	-	-	164	164	203	224	260	300	
流道孔径(mm)	d	-	-	9	13	17.5	23	30	35	
重量(Kg)	CL150	R F	-	-	3.45	4.00	6.19	9.6	10.5	17
		BW	-	-	2.3	3.6	7.8	8.2	12.0	15.0
	CL300	R F	-	-	3.8	5.1	7.2	12	13.5	19.7
		BW	-	-	2.8	4.0	8.5	9.2	12.6	16.8
	CL600	R F	-	-	5.6	7.8	12.5	17	23.5	38.8
		BW	-	-	3.4	4.7	9.2	10.5	13.3	18.9

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。

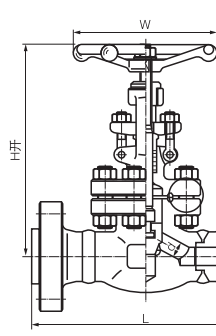


CL900-CL1500

螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接,设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	216	229	254	279	305	368
	L(RTJ)	-	-	216	229	254	279	305	371
手轮直径(mm)	W	-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-	-	207	207	230	160	300	355
流道孔径(mm)	d			12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		-	-	11	13.2	17.4	19	24.5	31

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。



CL2500

螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接,设计按ASME B 16.34

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)	-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)	W	-	-	125	160	200	-	250	240
中心高度(开)(mm)	H	-	-	207	240	258	-	355	300
流道孔径(mm)	d	-	-	11	14	19	-	28	35
重量(Kg)		-	-	19.5	21.5	42	-	65	95

CL2500

压力自紧式密封阀盖,全径,明杆支架(OS & Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接,设计按ASME B 16.34

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	-	-	264	273	308	349	384	451
	L(RTJ)	-	-	264	273	308	349	387	454
手轮直径(mm)	W	-	-	200	200	280	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	-	-	320	320	320	440	440	490
流道孔径(mm)	d	-	-	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		-	-	21.5	24.7	30.4	48.1	58.1	130



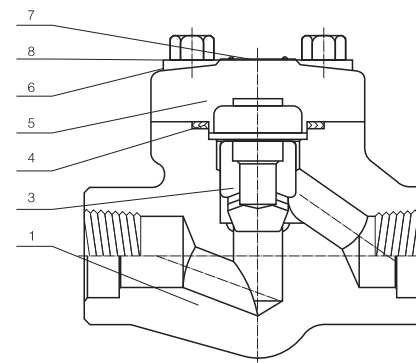
17 FORGED STEEL CHECK VALVE / 锻钢止回阀

内螺纹与承插焊止回阀 Female Threaded And Socket Welded Check Valves

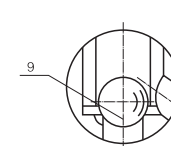
018

应用规范

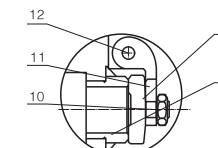
- 1、设计制造 BS5352MSSSP-118;
- 2、连接尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T 12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺栓连接阀盖(B.B)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20 合金等。



如要加载弹簧请在定货单中注明



球阀止回示意图



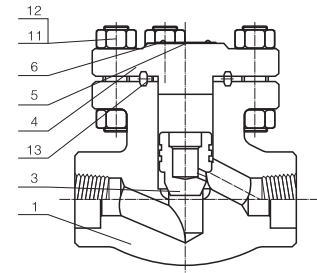
旋启式止回示意图

碳钢温压等级

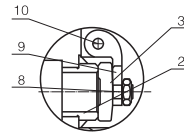
CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

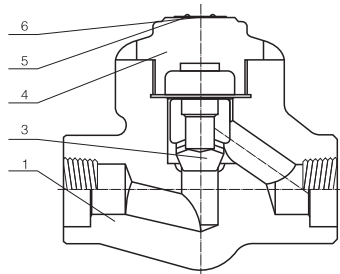
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
8	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
9	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL
10	阀瓣螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
11	摇臂	410	410	304	410	316(L)	316(L)	F51
12	销轴	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51



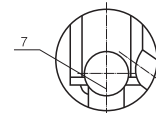
如要加载弹簧需在定货单中注明



旋启式止回阀示意图



如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图

应用规范

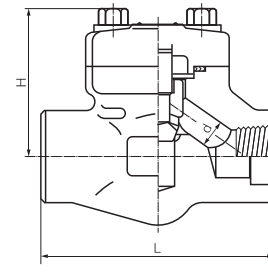
- 设计制造 BS5352 MSSSP-118;
- 连接尺寸
 - 承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 阀门检查和余命 API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征: 体盖连接垫片采用金属环 (RJ); 螺栓连接阀盖 (B.B) 焊接阀盖 (W.B)
- 材料按 ANSI/ASTM 的规定。
- 主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20 合金等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
6	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
7	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL
8	阀瓣螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
9	摇臂	410	410	304	410	316(L)	316(L)	F51
10	销轴	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
11	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
12	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
13	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51



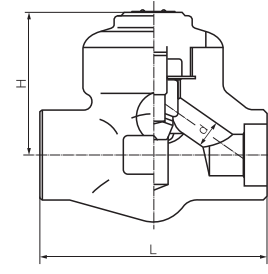
如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图



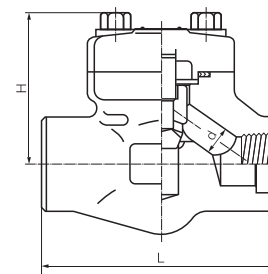
旋启式止回阀示意图



如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图



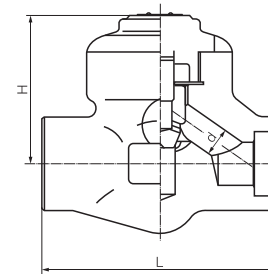
如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图



旋启式止回阀示意图



如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图

CL800

螺栓阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	
结构长度(mm)	L	升降式 79	79	92	111	120	152	172	200
		旋启式 79	79	92	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式 61	61	61	78	84	84	118	132
		旋启式 61	61	61	78	84	84	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式 7	9	13	17.5	23	30	35	46
		旋启式 8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		升降式 1.2	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	10.5	12.5
		旋启式 1.4	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	8.5	10.9

CL800

焊接阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200
中心高度(mm)	H	61	61	61	78	84	103	118	132
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		1.2	1.3	1.5	3.0	3.9	6.0	10	12

CL900-CL1500

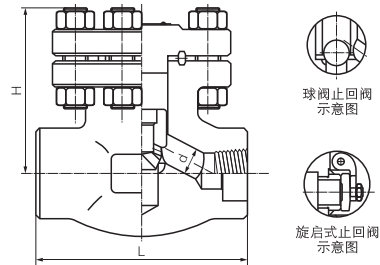
螺栓阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	升降式 92	111	111	120	152	172	200
		旋启式 92	111	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式 61	78	78	84	103	118	132
		旋启式 61	78	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式 7	12	15	20	28	32	40
		旋启式 8	10.5	13.5	18	24	29	45
重量 (Kg)		升降式 1.5	3.4	3.3	4.2	6.3	10.5	12.5
		旋启式 1.5	3.3	3.4	4.2	5.0	8.5	10.9

CL900-CL1500

焊接阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊, 设计按:BS5352

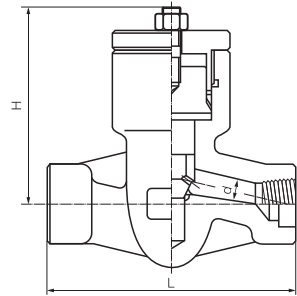
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200
中心高度(mm)	H	61	78	78	84	103	118	132
流道孔径(mm)	d	7	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		1.3	3.1	3.1	3.9	5.8	10.0	11.5



球型止回阀示意图
旋启式止回阀示意图

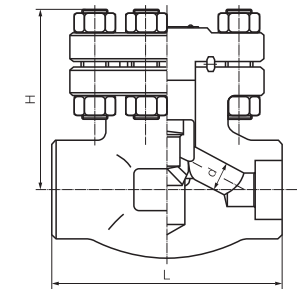
螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按:BS5352

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	110	110	110	110	150	150	210	235
中心高度(mm)	H	166	166	171	207	240	258	330	355
流道孔径(mm)	d	升降式		旋启式		升降式		旋启式	
		9	10	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		升降式		旋启式		升降式		旋启式	
		2	2.1	1.9	4	5.1	7.2	12.1	14



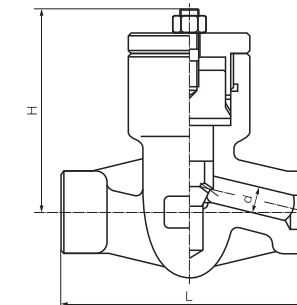
压力自紧式阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按:BS5352

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L		140	140	140	178	216	216		
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	195	195		
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40		
重量(Kg)			6.8	7.0	7.5	18.5	20.3	22		



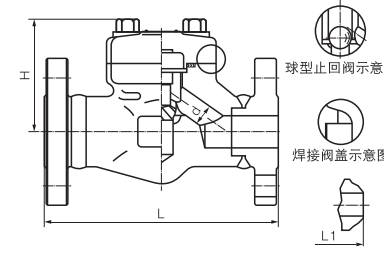
螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按ASMEB16.34

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	150	150	150	150	210	235	235	235
中心高度(mm)	H	166	166	171	207	240	258	330	355
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		11.9	12.3	17	46	62	73	58	85



压力自紧式阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按ASMEB16.34

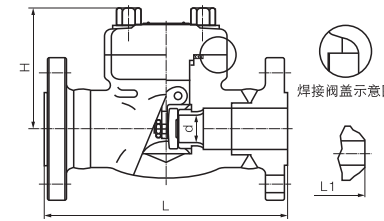
规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L			186	186	186	232	232	279
中心高度(mm)	H			117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d			11	14	19	25	28	35
重量(Kg)				10.5	11	11.8	23	26.4	39



球型止回阀示意图
焊接阀盖示意图

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

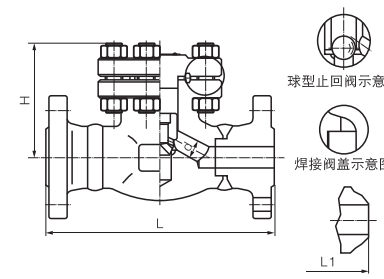
规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	CL150	-	-	108	118	127	140	165	203	
	CL300	-	-	153	178	203	216	229	267	
中心高度(mm)	CL150	-	-	77	81	93	95	103	118	
	CL300/600	-	-	61	78	84	101	120	133	
流道孔径(mm)	d	-	-	10	13	17.5	23	30	35	
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5	
	BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5	



焊接阀盖示意图

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

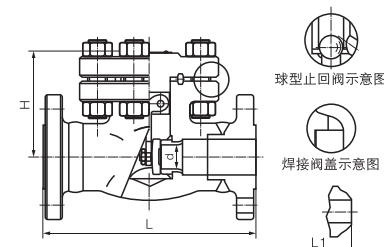
规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	CL150	-	-	108	118	127	140	165	203	
	CL300	-	-	153	178	203	216	229	267	
中心高度(mm)	CL150	-	-	77	81	93	95	103	118	
	CL300/600	-	-	61	78	84	101	120	133	
流道孔径(mm)	d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5	
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5	
	BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5	



球型止回阀示意图
焊接阀盖示意图

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

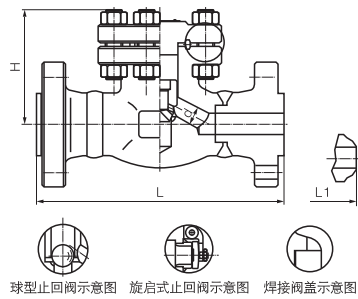
规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	CL150	-	-	108	118	127	140	165	203	
	CL300	-	-	153	178	203	216	229	267	
中心高度(mm)	CL150	-	-	77	81	93	95	103	118	
	CL300/600	-	-	61	78	84	101	120	133	
流道孔径(mm)	d	-	-	10	13	17.5	23	30	35	
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.2	3.5	4.6	5.2	7.0	16
		BW	-	-	2.8	3.0	4.0	4.6	6.3	15
	CL300	RF	-	-	4.6	6.1	9.1	12	16	21
		BW	-	-	4.1	5.7	8.4	11.2	14.5	19.5
CL600	RF	-	-	4.8	6.3	9.3	13	16.5	22	
	BW	-	-	4.4	5.9	8.7	12.1	15.8	20.8	



球型止回阀示意图
焊接阀盖示意图

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

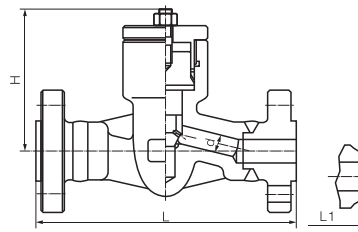
规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	CL150	-	-	108	118	127	140	165	203	
	CL300	-	-	153	178	203	216	229	267	
中心高度(mm)	CL150	-	-	77	81	93	95	103	118	
	CL300/600	-	-	61	78	84	101	120	133	
流道孔径(mm)	d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5	
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5	
	BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5	



CL900-CL1500

螺栓阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

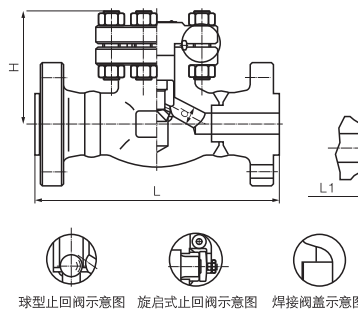
规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RJ),L1(BW)	216	229	254	280	305	371
中心高度(mm)	H	81	93	95	101	118	130
流道孔径(mm)	d						
	升降式	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)	升降式	5.2	6.8	10.5	28	18	24
	旋启式	5.0	6.1	10.8	29	17.6	27



CL900-CL1500

压力自紧式，螺纹连接阀盖，缩径和全径。
末端连接法兰或对焊，设计按:BS5352

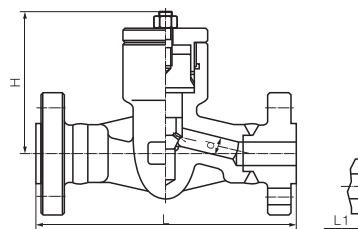
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		216	229	254	280	305	368
	L(RTJ)		216	229	254	280	305	371
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40
重量(Kg)			10.5	11.9	13.9	19.9	26.9	32.5



CL2500

螺栓阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	264	273	308	349	384	450
	L(RTJ)	264	273	308	352	387	454
中心高度(mm)	H	81	93	95	101	118	130
流道孔径(mm)	d						
	升降式	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)	升降式	17	21	28	14.5	58	85
	旋启式	5.0	6.1	10.8	11.2	17.6	27

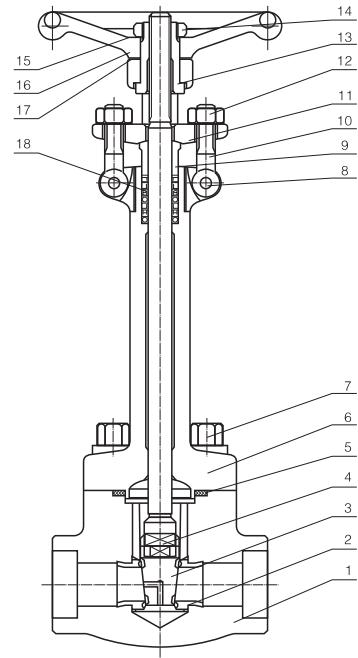


CL2500

压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		264	273	308	349	384	450
	L(RTJ)		264	273	308	352	387	454
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d		12	15	20	32	28	40
重量(Kg)			12.6	14.9	16.5	24.8	30	35





应用规范

- 设计制造 API 602 BS5352ANSI B16.34;
- 连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征

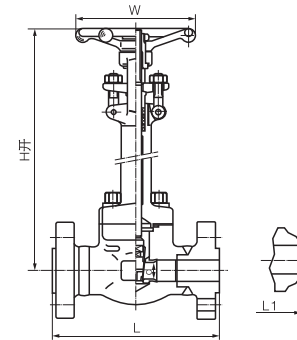
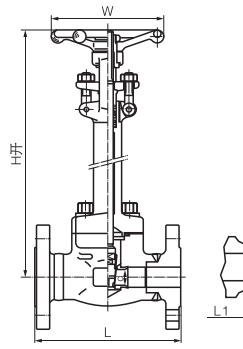
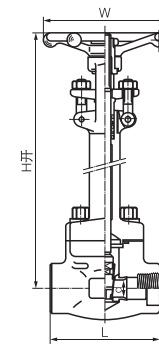
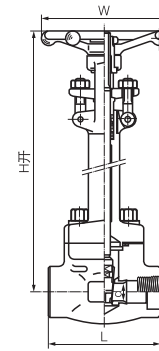
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W. B)和明杆支架(OS & Y)
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料: LF2; LF3; 304(L); 316(L); F347; F321; F51.

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	LF3/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)
2	座圈	-	-	304	304	304(L)	316(L)
3	闸板	-	-	F304	F304	F304(L)	F316(L)
4	阀杆	-	-	304	F304	304(L)	316(L)
5	垫片	-	-	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨
6	阀盖	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)
7	螺栓	-	-	L7	L7	B8	B8
8	销	-	-	410	410	304	304
9	填料压套	-	-	304	304	304	316
10	活节螺栓	-	-	L7	L7	B8(M)	B8(M)
11	填料压板	-	-	LF2	LF3	F304	F304
12	六角螺母	-	-	2H	2H	8(M)	8(M)
13	阀杆螺母	-	-	410	410	410	410
14	锁紧螺母	-	-	35	35	35	35
15	铭牌	-	-	AL	AL	AL	AL
16	手轮	-	-	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	-	-	410	410	410	410
18	填料	-	-	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接低温加长闸盖, 缩径和全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊, 设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	-46 -196	291	291	293	340	375	400	450	560
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51
重量(Kg)		3.5	3.5	4.3	6.7	10.9	12	14.8	28	36

CL1500

螺栓连接低温加长闸盖, 缩径和全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊, 设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	-46 -196	321	321	322	359	399	446	550
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		3.5	6.7	6.7	11	12.3	15.8	28	45

CL150-300-600

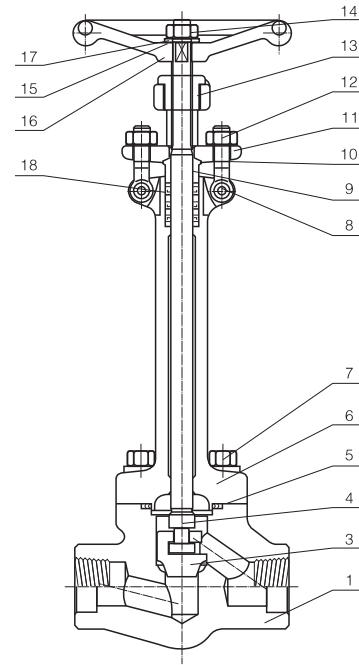
螺栓连接低温加长闸盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接, 设计按API 602

规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF), L1(BW)	-	-	108	118	127		165	178
	CL300		-	-	140	153	165		191	216
	CL600		-	-	165	191	216		241	292
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	160	160	180	
中心高度 (开)(mm)	H	-46 -196	-	-	321	322	359	399	446	480
流道孔径(mm)	d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5	
重量 (Kg)	CL150	R F	-	-	5.0	5.5	8.8	13.5	15	20.3
	CL300	BW	-	-						
		R F	-	-	5.8	7.3	9.7	12.5	19.5	22.3
CL600	R F	-	-	6.0	8	11.2	13.5	21.5	24.8	
	BW	-	-							

CL1500

螺栓连接闸盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊, 设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L		216	229	254	279	325	368
手轮直径(mm)	W		125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-46 -196	321	322	359	399	446	480
流道孔径(mm)	d		10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)			14	23	25.3	35.7	47	72



应用规范

- 设计制造 API 602 BS5352 ANSI B16.34;
- 连接端尺寸
 - 承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征

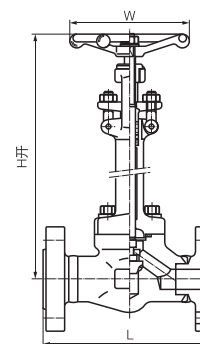
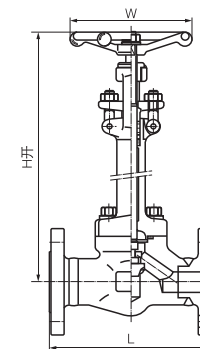
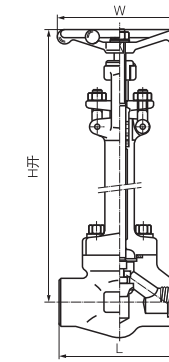
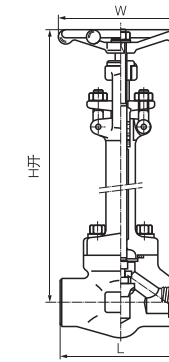
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS&Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS&Y)
- 材料按 ANSI/ASTM.
- 主体材料: LF2; LF3; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20 合金等.

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	LF3/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)
2	座圈	-	-	304	304	304(L)	316(L)
3	闸板	-	-	F304	F304	F304(L)	F316(L)
4	阀杆	-	-	304	304	304(L)	316(L)
5	塑片	-	-	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨
6	阀盖	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)
7	螺栓	-	-	L7	L7	B8	B8
8	销	-	-	410	410	304	304
9	填料压套	-	-	304	304	304	316
10	活节螺栓	-	-	L7	L7	B8(M)	B8(M)
11	填料压板	-	-	LF2	LF3	F304	F304
12	六角螺母	-	-	2H	2H	8(M)	8(M)
13	阀杆螺母	-	-	410	410	410	410
14	锁紧螺母	-	-	35	35	35	35
15	铭牌	-	-	AL	AL	AL	AL
16	手轮	-	-	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	-	-	410	410	410	410
18	填料	-	-	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接低温加长阀盖, 缩径和全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊, 设计按BS5352

规格(NPS)	R.P		-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	F.P		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L		79	79	92	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W		100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-46°C	390	390	415	430	460	490	505	570
		-196°C -101°C								
流道孔径(mm)	d		7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)			7.2	7.2	7.2	9.5	10.8	13.5	19.8	29

CL1500

螺栓连接低温加长阀盖, 缩径和全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊, 设计按BS5352

规格(NPS)	R.P		-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	F.P		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L		92	111	111	120	152	172	200	-
手轮直径(mm)	W		100	125	125	160	160	180	200	-
中心高度(开)(mm)	H	-46°C	370	370	370	410	410	474	546	-
		-196°C -101°C								
流道孔径(mm)	d		9	12	15	20	28	32	40	-
重量(Kg)			7.2	9.5	9.5	10.8	13.5	19.8	29	-

CL150-300-600

螺栓连接低温加长阀盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按法兰连接或对焊, 设计按BS5352

规格(NPS)	R.P		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	CL150		-	-	108	118	127	-	165	203
结构长度(mm)	L(RF) L1(BW)	CL300	-	-	153	178	203	-	229	267
		CL600	-	-	165	191	216	-	241	292
手轮直径(mm)	W		-	-	100	100	125	-	160	180
中心高度(开)(mm)	H	-46°C	-	-	390	415	430	-	490	505
		-196°C -101°C								
流道孔径(mm)	d		-	-	9.0	13	17.5	-	30	35
重量(Kg)	CL150		-	-	5	5.8	8.6	-	13.8	24.3
	CL300		-	-	5.8	6.8	10.3	-	19.3	25.8
	CL600		-	-	6.3	7.3	10.6	-	20.3	26.8

CL1500

螺栓连接低温加长阀盖, 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接可按法兰连接或对焊, 设计按BS5352

规格(NPS)	F.P		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF)		-	-	216	229	254	280	305	368
手轮直径(mm)	W		-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-46°C	-	-	370	370	410	410	474	546
		-196°C -101°C								
流道孔径(mm)	d		-	-	12	15	20	28	32	40

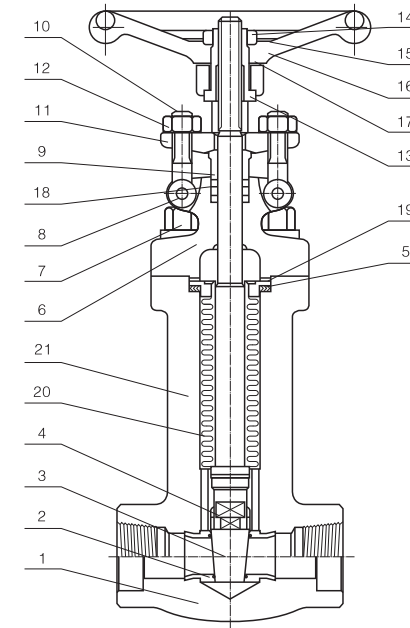
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。



29 FORGED STEEL BELLOW SEALED VALVE / 锻钢波纹管阀门

波纹管闸阀 Bellow Sealed Gate Valves

030



应用规范

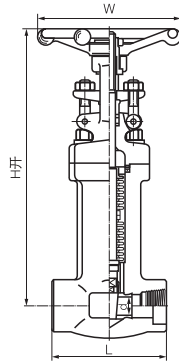
- 1、设计制造API 602; MSS-SP-117
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料: A105; 304(L); 316(L); F347; F321.
- 7、波纹管材料: 304、321、316、Inconel 625、Hastelloy C 276、Monel等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

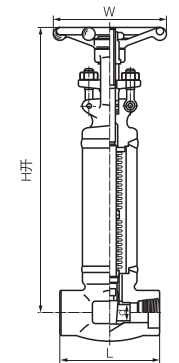
典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/Fa6HFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
2	阀座	410	410HF	410HF	304(L)	316(L)
3	闸板	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
4	阀杆	410	410	410	304(L)	316(L)
5	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
6	阀盖	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
7	螺栓	B7	B7	B7	B8	B8
8	销	410	410	410	304	304
9	填料压套	410	410	410	304	316
10	活节螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
11	填料压板	A105	A105	A105	F304	F304
12	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
13	阀杆螺母	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	35	35	35	35	35
15	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片et	410	410	410	410	410
18	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
19	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
20	波纹管	F321	F321	F321	F316L	F316L

**CL800**

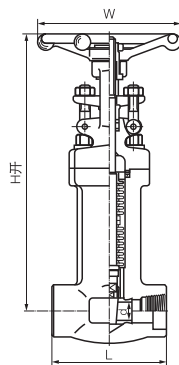
螺栓阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	H	255	255	285	345	445	545	594
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		3.0	3.0	3.3	5.9	8.7	10.2	16.2

**CL800**

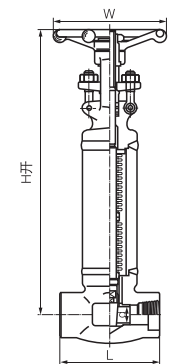
焊接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	H	248	548	111	335	437	537	585
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		2.9	2.9	3.2	4.6	7.2	8.9	15.5

**CL1500**

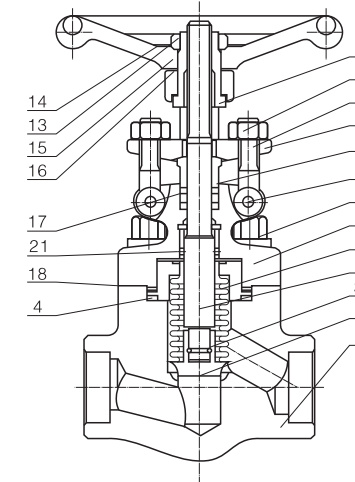
螺栓阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	180
中心高度(开)(mm)	H	294	264	320	379	478	607	636
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		3.1	5.1	5.1	9.0	10.5	16.7	21

**CL1500**

焊接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	180
中心高度(开)(mm)	H	287	287	312	368	465	595	627
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		2.9	4.7	4.7	5.7	7.4	16	19

**应用规范**

- 设计制造BS5352; MSS-SP-117
- 连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B 16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征

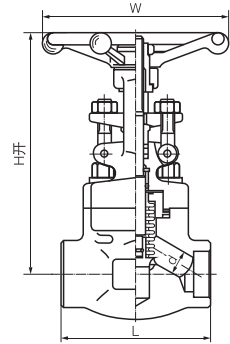
螺栓连接阀盖 (B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料: A105; LF2; F5; F11; F22304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。
- 波纹管材料: 304、321、316、Inconel 625、Hastelloy、C276、Monel等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

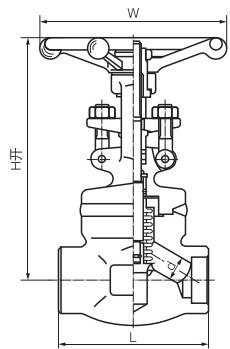
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105+HF	A105+HF	F304(L)	F316(L)
2	阀瓣	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
3	阀杆	410	410	410	304(L)	316(L)
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
6	螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
7	销轴	410	410	410	304	304
8	填料压套	410	410	410	304	316
9	活节螺母	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
10	填料压盖	A105	A105	A105	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
16	润滑垫片	410	410	410	410	410
17	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
18	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
19	波纹管	F321	F321	F321	F321/304L	F316/316L
20	钢丝	304	304	304	304	316
21	销	304	304	304	304	316



CL800

螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

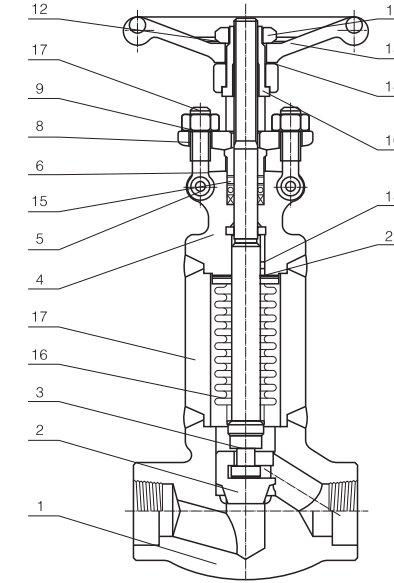
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	162	162	164	200	220	257	295	350	
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		2.3	2.4	2.5	4.35	5.75	7.8	12.5	17.5	



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	162	162	164	200	220	257	295	350	
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.7	1.8	1.9	3.3	5.2	6.8	10.6	13.8	



应用规范

- 设计制造API 602; MSS-SP-117
- 连接端尺寸
 - 承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征

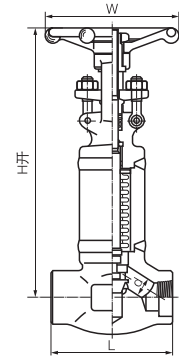
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料: A105; 304(L); 316(L); F347; F321。
- 波纹管材料: 304、321、316、Inconel625、Hastelloy、C 276v Monel等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

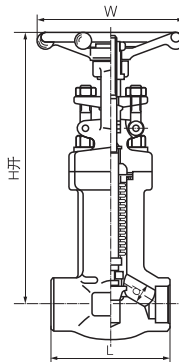
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105+HF	A105+HF	F304(L)	F316(L)
2	阀瓣	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
3	垫片	410	410	410	304(L)	316(L)
4	螺栓	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
5	销轴	410	410	410	304	304
6	填料压套	410	410	410	304	316
7	活节螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
8	填料压盖	A105	A105	A105	F304	F304
9	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
14	润滑垫片et	410	410	410	410	410
15	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
16	波纹管	F321	F321	F321	F316	F316L
17	接管	A105	A105	A105	A304(L)	A316(L)
18	销	304	304	304	304	316



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

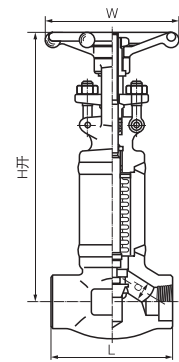
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	237	237	239	270	298	340	395	470
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		2.5	2.6	2.7	4.4	6.7	8.8	15	18.8



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

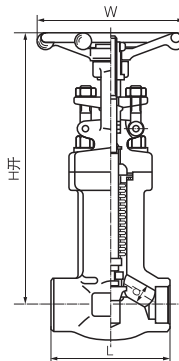
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	237	237	239	270	298	340	395	470
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		3.1	3.3	4.2	5.5	7.25	9.8	16	21



CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

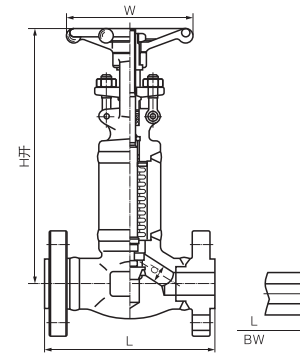
规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	L	92	92	111	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W	100	100	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	290	330	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	7	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		3.3	3.5	5	7.5	10	16	27	30



CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	L	92	92	111	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)r	W	100	100	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	290	330	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	7	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		3.3	3.5	5	7.5	10	16	27	30

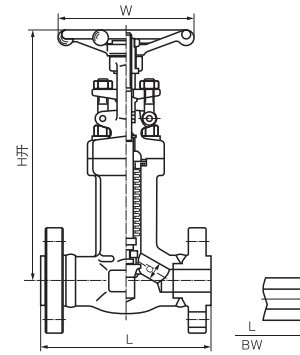


CL150-300-600

焊接连接阀盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
		L(RF), L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165
结构长度(mm)		-	-	152	178	203	216	229	267
		-	-	165	190	216	229	241	292
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)		-	-	340/350	340/350	360/375	380/400	450/470	540/570
	H	-	-	360	360	390	430	500	600
流道孔径(mm)	d	-	-	9	13	17.5	23	30	35
重量(Kg)		-	-	3.67/3	4.3/3.6	6.3/5.7	10.5/9.5	11.5/9.8	19.5/16
		-	-	4/3.2	4.8/4	7.3/6.7	13/11	14.5/12	22/18
		-	-	5.8/4.7	8.1/6	12.5/9	18/14	24.5/18	42/36

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。

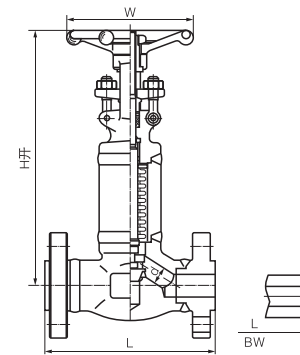


CL150-300-600

螺栓连接阀盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
		L(RF), L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165
结构长度(mm)		-	-	152	178	203	216	229	267
		-	-	165	190	216	229	241	292
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)		-	-	340/350	340/350	360/375	380/400	450/470	540/570
	H	-	-	360	360	390	430	500	600
流道孔径(mm)	d	-	-	9	13	17.5	23	30	35
重量(Kg)		-	-	4.17/3.5	4.8/4.1	7.716/7	12.5/11.5	14/11.5	21.5/18
		-	-	4.5/3.7	5.2/4.5	8.3/7.7	14.5/12.5	16/13.5	24/20
		-	-	6.3/5.2	8.6/6.5	13.5/10	19.5/15.5	26/19.5	44/38

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。

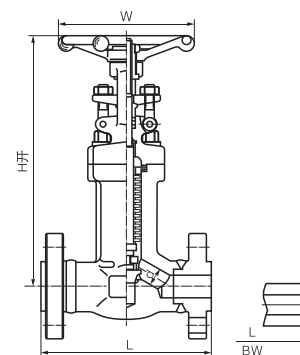


CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
		L(RF), L1(BW)	-	-	216	229	254	280	305
结构长度(mm)		-	-	216	229	254	280	305	371
手轮直径(mm)	W	-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-	-	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	-	-	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		-	-	11.1	11.8	14.1	16.5	23.8	37.5

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。



CL1500

螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为法兰连接或对焊连接，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
		L(RF), L1(BW)	-	-	216	229	254	280	305
结构长度(mm)		-	-	216	229	254	280	305	371
手轮直径(mm)	W	-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-	-	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	-	-	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		-	-	11.6	12.3	15	17.5	25	38.3

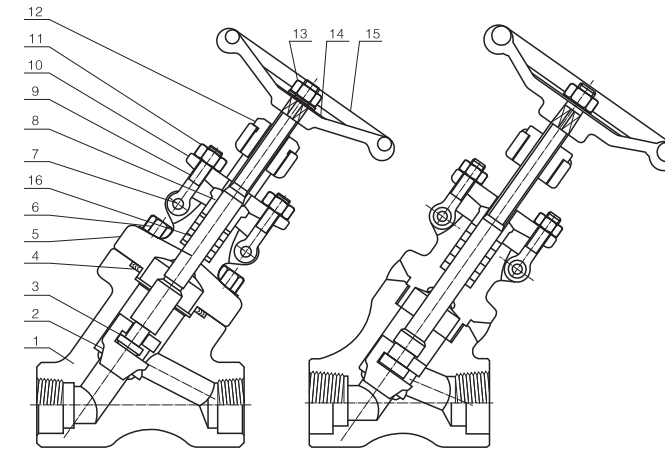
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与OULAM销售人员联系。



37 Y TYPE FORGED STEEL / Y型锻钢阀

内螺纹与承插焊Y型截止阀 Female Threaded And Socket Welded Y Type Globe Valves

038



应用规范

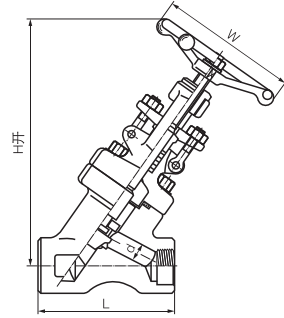
- 1、设计制造BS5352、MSSSP-118;
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金; 哈氏合金等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

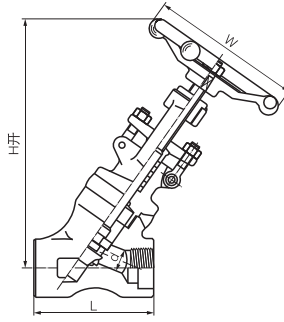
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	销轴	410	410	410	410	304	304	304
8	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
9	活节压盖	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
10	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

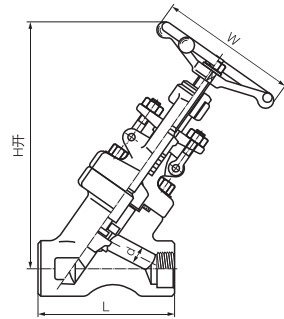
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	180	180	180	188	280	280	295	350
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		2.6	2.6	3.8	4.6	9.3	9.3	14	19.6



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

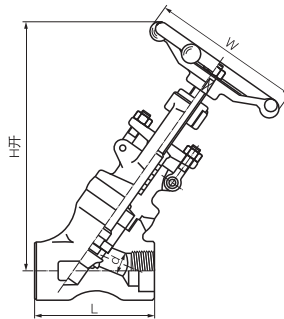
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	198	198	198	207	280	280	295	350
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量 (Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16



CL900-CL1500

螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

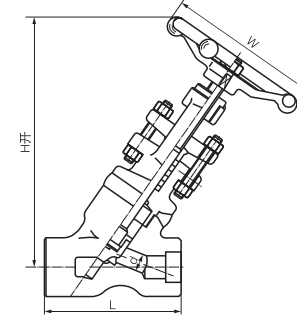
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	175	175	215	215	254	305	305	
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40	
重量(Kg)		2.6	4.6	4.6	9.3	9.3	14	19.6	



CL900-CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

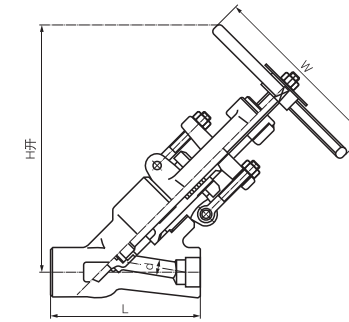
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	175	207	207	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40	
重量 (Kg)		1.8	3.5	3.5	8.0	8.0	12	16	



CL2500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

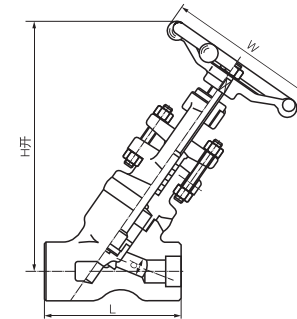
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232
手轮直径(mm)	W	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	329	329	329	329	350	350	383
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.8	11.6	12.3	12.3	28.0	26.4	43.8



CL2500

压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

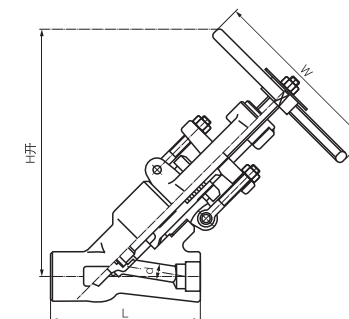
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232
手轮直径(mm)	W	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	333	333	333	333	406	406	524
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量 (Kg)		10.8	11.6	12.3	12.3	28.0	26.4	43.8



CL4500

焊接自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

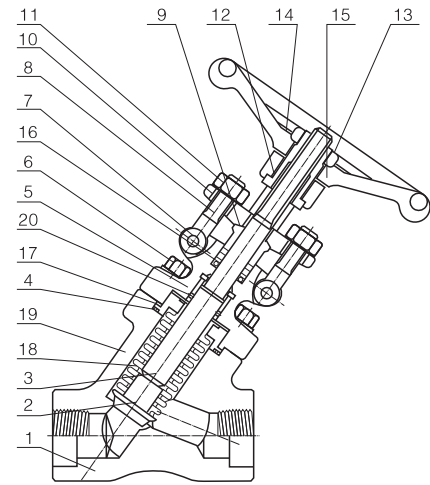
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	155	155	155	155		225
手轮直径(mm)	W	220	220	220	220		300	320
中心高度(开)(mm)	H	350	350	350	380		453	453
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15		26	28
重量(Kg)		9.4	9.6	9.6	10.5		34	36



CL4500

压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	200	200	200	200	250	250
手轮直径(mm)	W	280	280	280	280	300	300	320
中心高度(开)(mm)	H	400	400	400	400	460	460	540
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15	20	26	28
重量(Kg)		30	30	30	30	30	36	58



应用规范

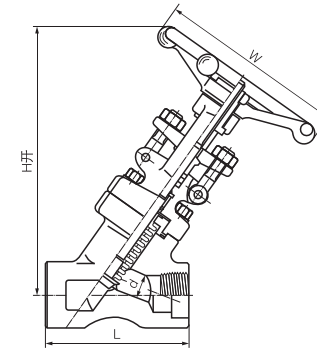
- 设计制造BS5352; MSS-SP-117
- 连接端尺寸
 - 承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按ANSI B 16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征
螺栓连接阀盖 (B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料: A105; LF2; F5; F11; F22304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。
- 波纹管材料: 304、321、316、Inconel 625、Hastelloy、C276、Monel等。

碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

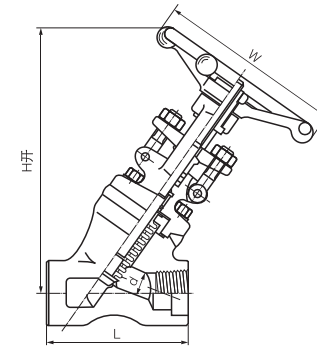
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105+HF	A105+HF	F304(L)	F316(L)
2	阀瓣	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
3	阀杆	410	410	410	304(L)	316(L)
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
6	螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
7	销轴	410	410	410	304	304
8	填料压套	410	410	410	304	316
9	活节螺母	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
10	填料压盖	A105	A105	A105	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
16	润滑垫片	410	410	410	410	410
17	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
18	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
19	波纹管	F321	F321	F321	F321/304L	F316/316L
20	钢丝	304	304	304	304	316
21	销	304	304	304	304	316



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

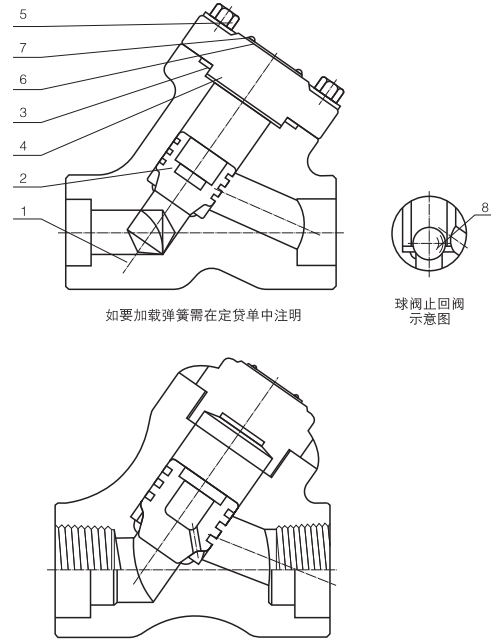
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	180	180	180	188	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		2.6	2.6	3.8	4.6	9.3	9.3	14	19.6	



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	198	198	198	207	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	



应用规范

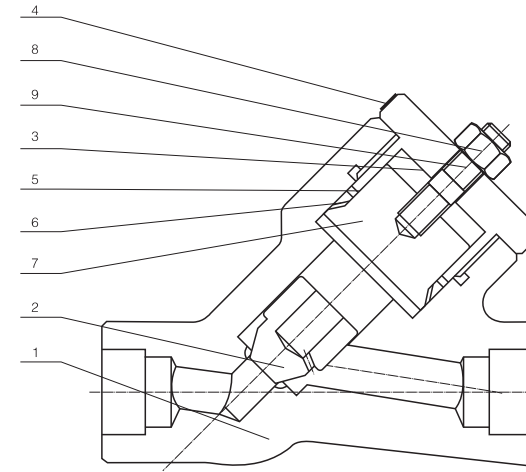
- 设计制造 BS5352MSSSP-118;
- 连接尺寸
 - 承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按 ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征: 螺栓连接阀盖(B.B)焊接阀盖(W.B)
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL1500-3705 P.S.I @ 100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F
CL4500-11111 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
6	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
7	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
8	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL



应用规范

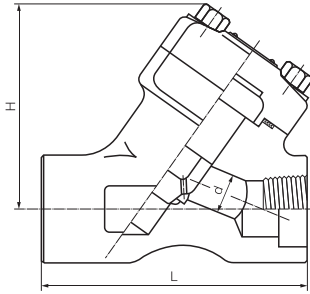
- 设计制造ASME B16.34 MSS SP-118;
- 连接尺寸
 - 承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 螺纹端尺寸按 ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 结构特征: 螺纹连接阀盖压力自紧式密封; Y型或T型结构
- 材料按ANSI/ASTM的规定。
- 主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

碳钢温压等级

CL1500-3705 P.S.I @ 100° F
CL2500-6170 P.S.I @ 100° F
CL4500-11111 P.S.I @ 100° F

典型零件材料表

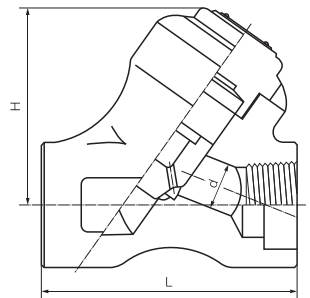
序号	零件名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
4	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
5	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	410
6	自密封圈	304	304	304	304	316L	316L	316L
7	自密封座	F410	F410	F304	F410	F304	F316	F51
8	提升螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
9	提升螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M



CL800

螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:BS5352

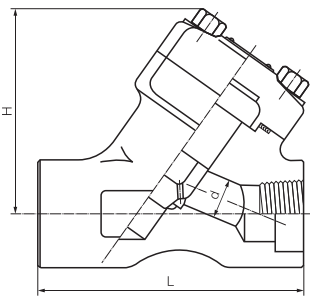
规格(NPS)	R.P	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	98	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	70	98	98	111	140	140	155	170	
中心高度(mm)	H	7	70	70	100	110	120	120	150	
流道孔径(mm)	d	2.1	10	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)			2.2	2.2	4.2	8.9	9	10	18.6	



CL800

焊接阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:BS5352

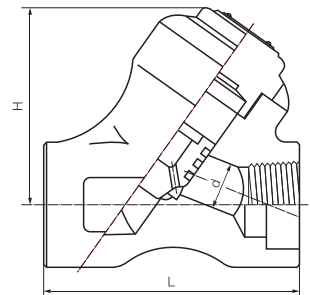
规格(NPS)	R.P	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	79	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	65	79	92	100	140	140	155	170	
中心高度(mm)	H	7	65	65	95	105	110	110	140	
流道孔径(mm)	d	1.8	10	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)			1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	



CL900-CL1500

螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:BS5352

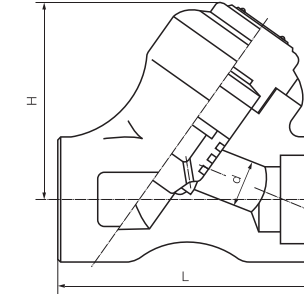
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
中心高度(mm)	H	70	70	100	110	110	120	150
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		2.1	4.2	8.9	9	10	18.6	20



CL900-CL1500

焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:BS5352

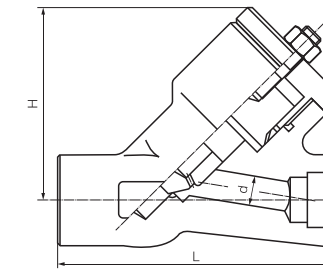
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
中心高度(mm)	H	65	65	65	105	110	110	140
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	32	28	40
重量(Kg)		2.0	3.5	3.5	8.0	12	12	18



CL2500

焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:ASME B16.34

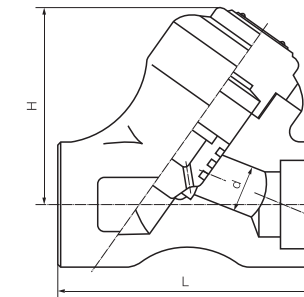
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
中心高度(mm)	H	115	115	120	150	150	150	160
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.6	10.8	11.2	11.5	25	22	39



CL2500

压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:ASME B16.34

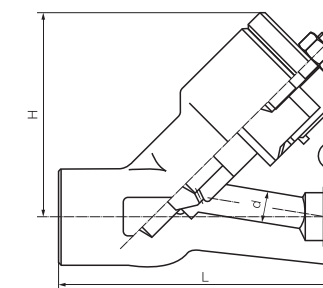
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
中心高度(mm)	H	233	233	233	233	256	256	330
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.6	10.8	11.2	11.5	25	22	39



CL4500

焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:ASME B16.34

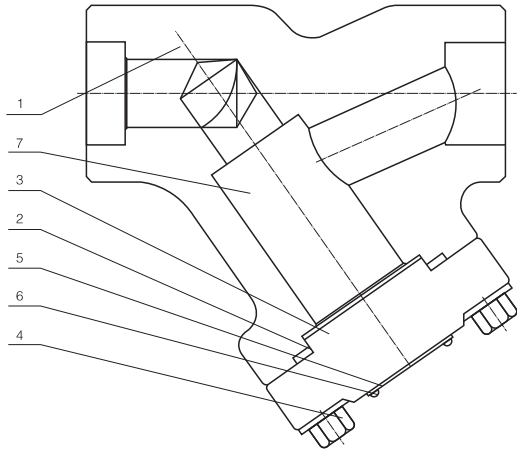
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	155	155	155	155		225	225
中心高度(mm)	H	120	120	120	145		160	160
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15		26	28
重量(Kg)		8	8.7	8.7	8.7		16.5	16



CL4500

压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按:ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	200	200	200	200	250	250	330
中心高度(mm)	H	140	140	140	140	160	160	180
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15	20	26	28
重量(Kg)		20	20	20	20	28	28	45



应用规范/APPLICATION STANDARDS

- 1、设计制造: BS5352 MSSSP-118;
- 2、连接端尺寸:
1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺栓连接阀盖(B.B)焊接阀盖(W.B)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料:
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

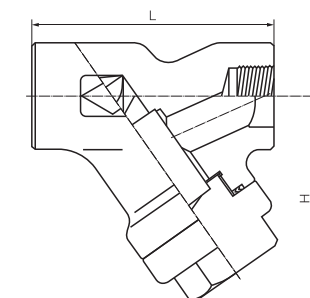
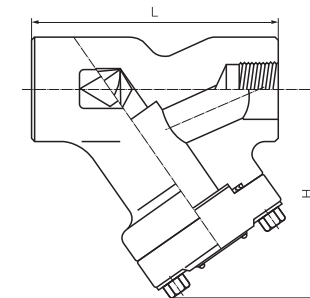
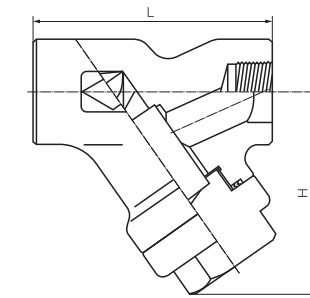
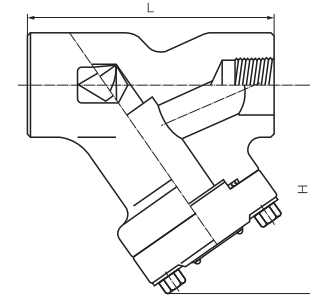
碳钢温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F
CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

*客户订货时需提供过滤网的目数
*如需提供排放堵塞须与OULAM销售人员说明

典型零件材料表

序号	零件名称	A105/F6a	A105/Fa6HFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
3	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
4	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
5	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
6	铆钉	H62	H62	H62	H62	H62	H62	H62
7	过滤网	304	304	304	304	304(L)	316(L)	316(L)



CL800

螺栓阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	70	70	70	100	110	120	120	150
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	30	30	35	46
重量(约)(Kg)		2.2	2.2	2.1	4.2	8.9	8.9	10	18.6

CL800

螺栓阀盖, 缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	65	65	65	95	105	110	110	140
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量(约)(Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	9	8.0	12	16

CL900-CL1500

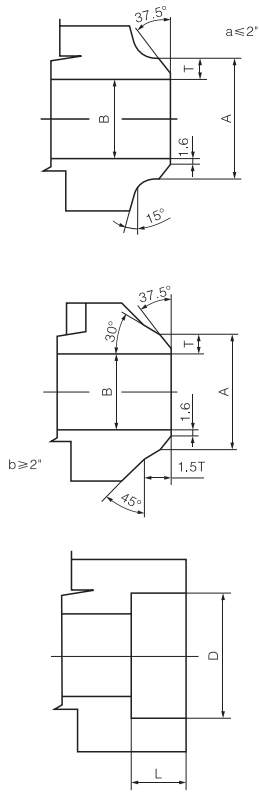
螺栓阀盖, 全径。
末端连接为螺纹或承插焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	全径(F.P)	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	70	70	100	110	120	120	150
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(约)(Kg)		2.1	4.2	9	8.9	10	18.6	20

CL900-CL1500

螺栓阀盖, 全径。
末端连接为螺纹或承插焊, 设计按:BS5352

规格(NPS)	全径(F.P)	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	65	65	95	105	110	110	140
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(约)(Kg)		2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	18



对接焊标准

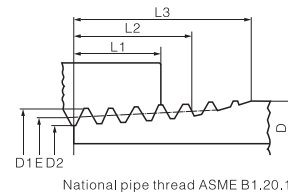
单位 Unit:mm

公称管径	SCH.40			SCH.80			SCH.160			SCH.XXS		
	A	B	T	A	B	T	A	B	T	A	B	T
1/2	21.3	15.8	2.77	21.3	13.8	3.73	21.3	11.7	4.78	21.3	6.4	7.47
3/4	26.7	25.0	2.87	26.7	18.9	3.91	26.7	15.6	5.56	26.7	11.1	7.82
1	33.4	26.6	3.38	33.4	24.3	4.55	33.4	20.7	6.35	33.4	15.2	9.09
1 1/4	42.2	35.1	3.55	42.2	32.5	4.85	42.2	29.5	6.35	42.2	22.8	9.70
1 1/2	48.3	41.0	3.68	48.3	38.1	5.08	48.3	33.5	7.41	48.3	28.0	10.15
2	60.3	52.5	3.91	60.3	49.2	5.54	60.3	42.9	8.74	60.3	38.2	11.07
2 1/2	73.0	62.7	5.15	73.0	59.0	7.01	73.0	54.0	9.53	73.0	45.0	14.02
3	88.9	78.0	5.48	88.9	73.7	7.62	88.9	66.6	11.13	88.9	58.4	15.24
4	114.3	102.3	6.02	114.3	97.2	8.56	114.3	85.3	13.49	114.3	80.1	17.12

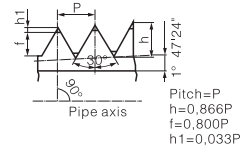
各国承插焊标准

单位 Unit:mm

公称管径	中国JB		美国ANSI		日本JIS	
	D	L	D	L	D	L
1/4	14.5	10.0	14.1	9.6	14.3	9.6
3/8	18.0	10.0	17.6	9.6	17.9	9.6
1/2	22.5	10.0	21.8	9.6	22.2	9.6
3/4	28.5	11.0	27.1	12.7	27.7	12.7
1	34.5	12.0	33.8	12.7	34.5	12.7
1 1/4	43.0	14	42.6	12.7	43.2	12.7
1 1/2	49.0	15	48.7	12.7	49.1	12.7
2	61.2	16	61.2	15.9	61.2	15.9



National pipe thread ASME B1.20.1



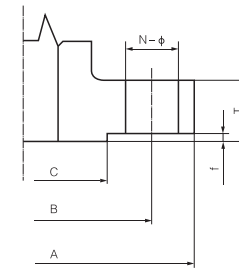
Pitch=P
h=0.866P
f=0.800P
h1=0.033P

螺纹标准

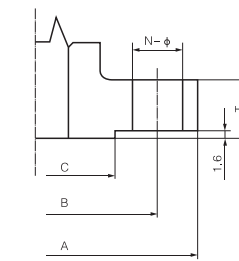
公称管径	管外径	牙数/英寸	螺距	O.D.AT	管端螺纹中径	Root dia.at beginning of ext. thread	内外螺纹啮合长度	外螺纹有效长度	牙型高度	
										D
1/8	inch	0.41	1.06	0.04	0.39	0.36	0.26	0.18	0.26	0.39
	mm	10.29	27	0.940	9.982	9.233	6.484	4.572	6.703	9.967
1/4	inch	0.54	0.71	0.06	0.52	0.48	0.43	0.20	0.40	0.59
	mm	13.72	18	1.412	13.259	12.126	10.998	5.080	10.206	15.103
3/8	inch	0.67	0.71	0.06	0.66	0.61	0.57	0.24	0.41	0.60
	mm	17.14	18	1.412	16.662	15.545	14.427	6.096	10.358	15.255
1/2	inch	0.84	0.55	0.07	0.82	0.76	0.70	0.32	0.53	0.78
	mm	21.34	14	1.814	20.726	19.263	17.805	8.128	13.556	19.850
3/4	inch	1.05	0.55	0.07	1.03	0.97	0.91	0.34	0.55	0.79
	mm	26.67	14	1.814	26.035	24.580	23.139	8.611	13.861	20.155
1	inch	1.31	0.452	0.09	1.28	1.21	1.14	0.40	0.68	0.98
	mm	33.40	11.1/2	2.210	32.588	30.825	29.058	10.160	17.343	25.006
1 1/4	inch	1.66	0.45	0.09	1.63	1.56	1.49	0.42	0.71	1.01
	mm	42.16	11.1/2	2.210	41.326	39.550	37.795	10.688	17.953	25.616
1 1/2	inch	1.90	0.45	0.09	1.87	1.80	1.73	0.42	0.72	1.03
	mm	48.26	11.1/2	2.210	47.396	45.621	43.866	10.668	18.377	26.040
2	inch	2.37	0.45	0.09	2.34	2.27	2.20	0.44	0.76	1.06
	mm	60.32	11.1/2	2.210	59.411	57.633	55.855	11.074	19.215	26.878

德标法兰-2544-45-46

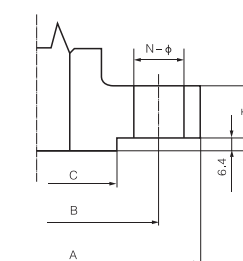
PN	DN	NPS	A	B	C	T	f	螺栓孔	
								N	Φ
25 40	15	1/2	95	65	45	16	2	4	14
	20	3/4	105	75	58	18	2	4	14
	25	1	115	85	68	18	2	4	14
	32	1 1/4	140	100	78	18	2	4	18
	40	1/2	150	110	88	18	3	4	18
64	50	2	165	125	102	20	3	4	18
	15	1/2	105	75	45	20	2	4	14
	20	3/4	130	90	58	22	2	4	18
	25	1	140	100	65	24	2	4	18
	32	1 1/4	155	110	75	24	2	4	22
40	1 1/2	170	125	88	26	3	4	22	
50	2	180	135	95	26	3	4	22	



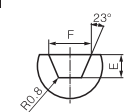
凸面法兰
150~300Lb



凹面法兰
600~2500Lb

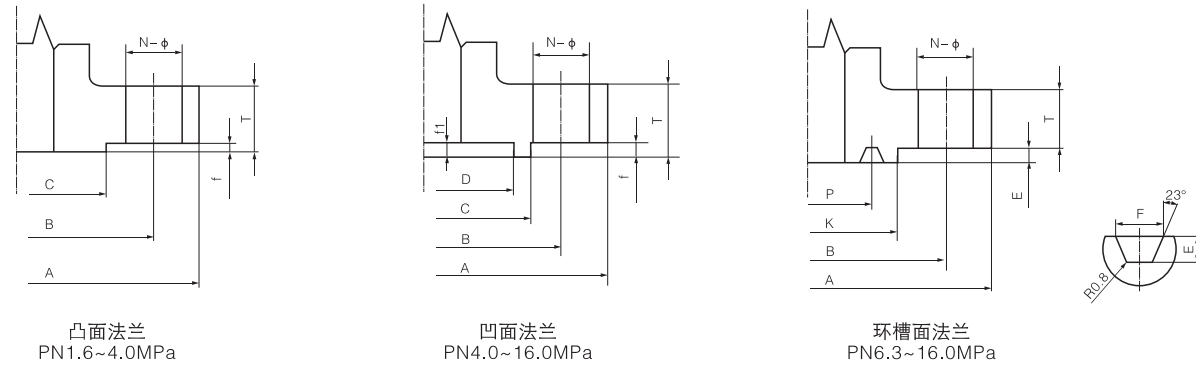


环槽面法兰
600~2500Lb



美标法兰

CLASS	NPS	A	B	C	T	螺栓孔		环连接面				环号
						N	Φ	K	P	F	E	
150	1/2	89	60.3	34.9	11.5	4	16	-	-	-	-	-
	3/4	98	69.8	42.9	13.0	4	16	-	-	-	-	-
	1	108	79.4	50.8	14.5	4	16	63.5	47.62	8.74	6.4	R15
	1 1/4	117	88.9	63.5	16.0	4	16	73.0	57.15	8.74	6.4	R17
	1 1/2	127	98.4	73.0	17.5	4	16	82.5	65.07	8.74	6.4	R19
300	2	152	120.6	92.1	19.5	4	20	102.0	82.55	8.74	6.4	R22
	1/2	95	66.7	34.9	14.5	4	16	51.0	34.14	7.14	5.6	R11
	3/4	117	82.5	42.9	16.0	4	20	63.5	42.88	8.74	6.4	R13
	1	124	88.9	50.8	17.5	4	20	70.0	50.80	8.74	6.4	R16
	1 1/4	133	98.4	63.5	19.5	4	20	79.5	60.32	8.74	6.4	R18
600	1 1/2	156	114.3	73.0	21.0	4	23	90.5	68.28	8.74	6.4	R20
	2	165	127.0	92.1	22.5	8	20	108.0	82.55	11.91	8.0	R23
	1/2	95	66.7	34.9	14.5	4	16	51.0	34.14	7.14	5.6	R11
	3/4	117	82.5	42.9	16.0	4	20	63.5	42.88	8.74	6.4	R13
	1	124	88.9	50.8	17.5	4	20	70.0	50.80	8.74	6.4	R16
900 1500	1 1/4	133	98.4	63.5	21.0	4	20	79.5	60.32	8.74	6.4	R18
	1 1/2	156	114.3	73.0	22.5	4	23	90.5	68.28	8.74	6.4	R20
	2	165	127.0	92.1	25.5	8	20	108.0	82.55	11.91	8.0	R23
	1/2	121	82.5	34.9	22.5	4	23	60.5	39.67	8.74	6.4	R12
	3/4	130	88.9	42.9	25.5	4	23	66.5	44.45	8.74	6.4	R14
2500	1	149	101.6	50.8	29.0	4	26	71.5	50.80	8.74	6.4	R16
	1 1/4	159	111.1	63.5	29.0	4	26	81.0	60.32	8.74	6.4	R18
	1 1/2	178	123.8	73.0	32.0	4	29	92.0	68.28	8.74	6.4	R20
	2	216	165.1	92.1	38.5	8	26	124.0	95.25	11.91	8.0	R24
	1/2	133	88.9	34.9	30.5	4	23	65.0	42.88	8.74	6.4	R13
2500	3/4	140	95.2	42.9	32.0	4	23	73.0	50.80	8.74	6.4	R16
	1	159	107.9	50.8	35.0	4	26	82.5	60.32	8.74	6.4	R18
	1 1/4	184	130.2	63.5	38.5	4	29	101.5	72.24	11.91	6.4	R21
	1 1/2	203	146	73.0	44.5	4	32	114.5	82.55	11.91	6.4	R23
	2	235	171.4	92.1	51.0	8	29	133.5	101.60	11.91	8.0	R26



国标法兰 JB/T79.1~4-94 ; JB T82.1~4-94

PN (MPa)	DN	A	B	C	D	T	f	f1	螺栓孔		环连接面			
									N	Φ	K	P	F	E
1.6	10	90	60	40	-	14	2	-	4	14	-	-	-	-
	15	95	65	45	-	14	2	-	4	14	-	-	-	-
	20	105	75	55	-	14	2	-	4	14	-	-	-	-
	25	115	85	65	-	14	2	-	4	14	-	-	-	-
	32	135	100	78	-	16	2	-	4	18	-	-	-	-
	40	145	110	85	-	16	3	-	4	18	-	-	-	-
2.5	10	90	60	40	35	16	2	4	4	14	-	-	-	-
	15	95	65	45	40	16	2	4	4	14	-	-	-	-
	20	105	75	55	51	16	2	4	4	14	-	-	-	-
	25	115	85	65	58	16	2	4	4	14	-	-	-	-
	32	135	100	78	66	18	2	4	4	18	-	-	-	-
	40	145	110	85	76	18	3	4	4	18	-	-	-	-
4.0	10	100	70	50	35	18	2	4	4	14	50	35	9	6.5
	15	105	75	55	40	18	2	4	4	14	55	35	9	6.5
	20	125	90	68	51	20	2	4	4	18	68	45	9	6.5
	25	135	100	78	58	22	2	4	4	18	78	50	9	6.5
	32	150	110	82	66	24	2	4	4	23	82	65	9	6.5
	40	165	125	95	76	24	3	4	4	23	95	75	9	6.5
6.3	10	100	70	50	35	18	2	4	4	14	50	35	9	6.5
	15	105	75	55	40	20	2	4	4	14	55	35	9	6.5
	20	125	90	68	51	22	2	4	4	18	68	45	9	6.5
	25	135	100	78	58	22	2	4	4	18	78	50	9	6.5
	32	150	110	82	66	24	2	4	4	23	82	65	9	6.5
	40	165	125	95	76	24	3	4	4	23	95	75	9	6.5
10.0	10	100	70	50	35	18	2	4	4	14	50	35	9	6.5
	15	105	75	55	40	20	2	4	4	14	55	35	9	6.5
	20	125	90	68	51	22	2	4	4	18	68	45	9	6.5
	25	135	100	78	58	24	2	4	4	18	78	50	9	6.5
	32	150	110	82	66	24	2	4	4	23	82	65	9	6.5
	40	165	125	95	76	26	3	4	4	23	95	75	9	6.5
16.0	10	100	70	50	35	18	2	4	4	14	50	35	9	6.5
	15	105	75	55	40	20	2	4	4	14	55	35	9	6.5
	20	125	90	68	51	22	2	4	4	18	68	45	9	6.5
	25	140	100	72	58	28	2	4	4	23	72	50	9	6.5
	32	165	115	85	66	30	2	4	4	25	85	65	9	6.5
	40	175	125	92	76	32	3	4	4	27	92	75	9	6.5
50	215	165	132	88	36	3	4	8	25	132	95	12	8	

注: 1、凸面、凹面法兰厚度(T)包括凸出部分高度f1,环槽面法兰厚度(T)不包括凸出部分高度E。
2、PN<100法兰密封形式一般为凹面法兰,如用户需要环密封法兰(RJ),请与OULAM销售人员在合同中注明。

温度压力等级 (Psig)- F: Class 150-300-600-800-900-1500-2500

材料	A105&A350-LF2							F5							F11													
	Class	150	300	600	800	900	1500	2500	150	300	600	800	900	1500	2500	150	300	600	800	900	1500	2500						
-20 to 100	285	740	1480	1975	2220	3705	6170	290	750	1500	2000	2250	3750	6250	290	750	1500	2000	2250	3750	6250	290	750	1500	2000	2250	3750	6250
200	260	675	1350	1800	2025	3375	5625	260	745	1490	2000	2235	3725	6205	260	750	1500	1900	2250	3750	6250	230	720	1445	1795	2165	3610	6015
300	230	655	1315	1750	1970	3280	5470	230	715	1430	1940	2150	3580	5965	230	720	1445	1795	2165	3610	6015	200	695	1385	1755	2080	3465	5775
400	200	635	1270	1690	1900	3170	5280	200	705	1410	1880	2115	3530	5880	200	695	1385	1755	2080	3465	5775	170	665	1330	1710	1995	3325	5540
500	170	600	1200	1595	1795	2995	4990	170	665	1330	1775	1995	3325	5540	170	665	1330	1710	1995	3325	5540	140	605	1210	1615	1815	3025	5040
600	140	550	1095	1460	1640	2735	4560	140	605	1210	1615	1815	3025	5040	140	605	1210	1615	1815	3025	5040	110	570	1135	1515	1705	2840	4730
650	125	535	1075	1430	1610	2685	4475	125	590	1175	1570	1765	2940	4905	125	590	1175	1570	1765	2940	4905	95	530	1065	1420	1595	2660	4430
700	110	535	1065	1420	1600	2665	4440	110	570	1135	1515	1705	2840	4730	110	570	1135	1515	1705	2840	4730	80	510	1015	1355	1525	2540	4230
750	95	505	1010	1345	1510	2520	4200	95	530	1055	1420	1585	2640	4400	95	530	1065	1420	1595	2660	4430	65	485	965	1170	1450	2415	4030
800	80	410	825	1100	1235	2060	3430	80	510	1015	1325	1525	2540	4230	80	510	1015	1355	1525	2540	4230	50	450	900	1200	1350	2245	3745
850	65	270	535	715	805	1340	2230	65	485	965	1170	1450	2415	4030	65	485	975	1300	1460	2435	4060	35	275	550	695	825	1370	2285
900	50	170	345	460	515	860	1430	50	370	740	940	1110	1850	3085	50	450	900	1200	1350	2245	3745	20	215	430	595	650	1080	1800
950																												
1000									20	200	400	510	595	995	1655	20	215	430	595	650	1080	1800						
1050										145	290	375	430	720	1200		145	290	365	430	720	1200						
1100										100	200	275	300	495	830		95	190	225	290	480	800						
1150										60	125	185	185	310	515		60	125	140	185	310	515						
1200										35	70	120	105	170	285		40	75	95	115	190	315						
1250																												
1300																												

温度压力等级 (Psig)- F: Class 150-300-600-800-900-1500-2500

材料	F22							F91							F304 F304H												
	Class	150	300	600	800	900	1500	2500	150	300	600	800	900	1500	2500	150	300	600	800	900	1500	2500					
-20 to 100	290	750	1500	2000	2250	3750	6250	290	750	1500	2000	2250	3750	6250	275	720	1440	1920	2160	3600	6000						
200	260	750	1500	1910	2250	3750	6250	260	750	1500	2000	2250	3750	6250	230	600	1200	1600	1800	3000	5000						
300	230	730	1455	1805	2185	3640	6070	230	730	1455	1940	2185	3640	6070	205	540	1080	1410	1620	2700	4500						
400	200	705	1410	1730	2115	3530	5880	200	705	1410	1880	2115	3530	5880	190	495	995	1255	1490	2485	4140						
500	170	665	1330	1705	1995	3325	5540	170	665	1330	1775	1995	3325	5540	170	465	930	1165	1395	2330	3880						
600	140	605	1210	1615	1815	3025	5040	140	605	1210	1615	1815	3025	5040	140	435	875	1105	1310	2185	3640						
650	125	590	1175	1570	1765	2940	4905	125	590	1175	1570	1765	2940	4905	125	430	860	1090	1290	2150	3580						
700	110	570	1135	1515	1705	2840	4730	110	570	1135	1515	1705	2840	4730	110	425	850	1075	1275	2125	3540						
750	95	530	1065	1420	1595	2660	4430	95	530	1065	1420	1595	2660	4430	950	415	830	1060	1245	2075	3460						
800	80	510	1015	1355	1525	2540	4230	80	510	1015	1355	1525	2540	4230	80	405	805	1050	1210	2015	3360						
850	65	485	975	1300	1460	2435	4060	65	485	975	1300	1460	2435	4060	65	395	790	1035	1190	1980	3300						
900	50	450	900	1200	1350	2245	3745	50	450	900	1200	1350	2245	3745	50	390	780	1025	1165	1945	3240						
950	35	375	755	1005	1130	1885	3145	35	385	775	1030	1160	1930	3220	35	380	765	1000	1145	1910	3180						



阀体与阀盖材料

化学成份	碳钢	低温			Alloy steel				奥氏体不锈钢ASTM-A182						双相不锈钢
	A105	Lf2	Lf3	F5	F91	F11Class2	F22Class3	F304	F304H	F304L	F316	F316L	F347H	F51	
C	0.35	0.35	0.20	0.15	0.08-0.12	0.10-0.20	0.05-0.15	0.08	0.04-0.10	0.035	0.08	0.035	0.04-0.1	0.030	
Mn	0.60-1.05	0.60-1.35	0.90	0.30-0.60	0.30-0.60	0.30-0.80	0.30-0.60	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
P	0.035	0.035	0.035	0.030	0.020	0.040	0.040	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.030	
S	0.040	0.040	0.040	0.030	0.010	0.040	0.040	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.20	
Si	0.10-0.35	0.15-0.30	0.20-0.35	0.50	0.20-0.50	0.50-1.00	0.50	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
Ni	0.40	0.40	33-3.7	0.50	0.40	-	-	8.0-11.0	8.0-11.0	8.0-13.0	10.0-14.0	10.0-15.0	9.0-13.0	4.5-6.5	
Cr	0.30	0.30	0.30	4.0-6.0	8-9.5	1.00-1.50	2.00-2.50	18.0-20.0	18.0-20.0	18.0-20.0	16.0-18.0	16.0-18.0	17.0-20.0	21-23	
Mo	0.12	0.12	0.12	0.44-0.65	0.85-1.05	0.44-0.65	0.87-1.13	-	-	-	2.00-3.00	2.00-3.00	-	2.5-3.5	
机械性能	ASTM A105	LF2	LF3	F5	F91	F11Class2	F22Class3	F304	F304H	F304L	F316	F316L	F347H	F51	
抗拉强度	70	70-95	70-95	70	85	70	75	75	75	70	75	70	75	90	
屈服强度	36	36	37.5	40	60	40	45	30	30	25	30	25	30	65	
延伸率	22	22	22	20	20	20	20	30	30	30	30	30	30	25	
断面收缩率	30	30	35	35	40	30	30	50	50	50	50	50	50	45	
布氏硬度	187(2)	197	197	143-217	≤248	143-207	156-207	-	-	-	-	-	-	-	

内件与螺栓材料

化学成份	内件材料					螺栓材料				
	AISI 410	AISI 416	AISI 420	ASTM B164 Monel	Stellite Gr.6	ASTM A193		AISI 430	ASTM A194	
						B7	B8		2H	G8
C	0.15max.	0.15max.	0.15max.	0.3max.	1.00	0.37-0.49	0.08max.	0.12max.	0.40min.	0.08max.
Mn	1.00max.	1.25max.	1.00max.	2.0max.	1.00max.	0.65-1.10	2.0max.	1.00max.	1.00max.	2.00max.
P	0.040	0.060max.	0.040	-	-	0.035	0.045	0.040	0.040max.	0.045
S	0.030	0.15max.	0.030	0.024	-	0.04	0.030	0.030	0.050max.	0.030
Si	1.00max.	1.00max.	1.00max.	0.5max.	1.00	0.15-0.35	1.00max.	1.00max.	0.40max.	1.00max.
Cr	11.50-13.50	12.0-14.0	12.0-14.0	-	28.00	0.75-1.20	18.0-20.0	14.0-18.0	-	18.0-20.0
Ni	-	-	-	63.0min.	3.0max.	-	8.00-11.0	-	-	8.00-11.0
Mo	-	0.600.max.	-	-	-	0.15-0.25	-	-	-	-
Cu	-	-	-	28.0-34.0	-	-	-	-	-	-
其它元素	-	-	-	Fe:2.5max. W:4.0 Co:balance	-	-	-	-	-	-
机械性能	410	416	420	ASTM A164	Gr.6	B7	B8	430	2H	G8
抗拉强度	99/85 70/130	85/170 85/170	149/298 105/210	70(2) 49.2	-	125 87.8	75 52.7	75.4 53	-	-
屈服强度	59/170	59/128	119/199	25(2)	-	105	30	40	-	-
屈服强度	42/120	42/90	84/140	17.6	-	73.8	21	28	-	-
延伸率	(15)(1)	(10)(1)	(8)(1)	(35)(2)	-	16	30	28	-	-
断面收缩率	50/75	8/60	5/40	-	-	50	50	65	-	-
布氏硬度	180-375	180/375	300-600	-	HRCmin.37	-	-	160	248-352	126-300

SERVICE 服务

1

售前服务 | Pre-sale service

当好客户的参谋和助手，让用户的每一份投资都获得丰厚的回报。
Being a good consultant and assistant of the customer; making customers get rich repayment to every investment.

- A、设备型号的选择。
Selection to equipment pattern.
- B、根据客户的特殊要求，设计制造产品。
Designing and producing according to the customer's requirement.
- C、为客户培训技术人员。
Training technician for customer.
- D、提供新、特、难工程生产技术咨询或拟定合适的生产方案。
Offering technical consultation or drawing up proper producing programs for new, special, and difficult projects.

2

售中服务 | Sale service

尊重客户，给客户一个放心，一份较松，一份惊喜；致力于提高客户的整体价值。
Respecting our customers; making our customer assured, relaxed and pleasant; being devoted to improving the customer's whole value.

- A、保修期内送货上门。
On-spot service in guarantee period.
- B、产品的预验收。
Pre-acceptance and check of the products.
- C、向顾客介绍本企业的服务体系。
Introducing the Enterprise service system to customers.

3

售后服务 | After-sale service

提高客户整体价值，让客户无后顾之忧。
Improving the customer's whole value; letting customers have no worry.

- A、协助用户拟定首次施工方案。
Assisting the customer to draw up the initial project plan.
- B、设备安装调试
Debugging of the equipment installation.
- C、现场培训操作人员。
Training technician on-spot.
- D、定期巡检设备。
Checking and testing the equipment on terms.
- E、快速主动、现场排故。
Quick and active; removing the malfunction on spot.
- F、保修配件送货上门。
Delivering the guaranteed parts to customers.
- G、重点工程的跟踪服务。
Follow-up service for key projects.
- H、提供增值服务。
Offering over-value service.
- I、提供技术交流的机会。
Offering opportunities for technical exchanges.
- J、开展大项维修业务。
Offering the business for large maintenance.